

# Арнест

*Бережно заботясь о природе, мы дарим красоту и комфорт человеку, создавая продукцию высочайшего качества и используя самые современные и эффективные технологии*

*Миссия «Арнест»*

Выходит с марта 2005 года

## ИНФОРМ

К О Р П О Р А Т И В Н А Я Г А З Е Т А

## С ДНЕМ ХИМИКА!



Уважаемые коллеги!

От всей души поздравляем коллективы «ОАО «Арнест» и ООО «Аэрозоль Новомосковск» с профессиональным праздником – Днем Химика!

День химика – праздник не только сотрудников наших заводов, но и большинства жителей Невинномыска и Новомосковска, которые вносят неоценимый вклад в наращивание промышленного потенциала своих регионов.

Наш холдинг, в прошлом году отметивший 40-летие – признанный лидер аэрозольного бизнеса в области высоких технологий, объемов производства и реализации продукции в России и странах СНГ: 74% отечественных аэрозолей изготавливаются на производственных площадках нашей динамично развивающейся компании.

Интенсивное развитие производства, перспективы роста парфюмерно-косметического и хозяйственно-бытового рынков делают нашу компанию привлекательной для потенциальных инвесторов. Вокруг ОАО «Арнест» естественным путем формируется национальный аэрозольный кластер, включающий предприятия, создаваемые поставщиками комплектующих для производства аэрозольных баллонов.

Основа успеха «ОАО «Арнест» и ООО «Аэрозоль Новомосковск» - в использовании современных технологий, конкурентоспособности продукции, компетентности менеджмента и высокой квалификации персонала. Выражаем признательность всем работникам и ветеранам химической промышленности за эффективный и добросовестный труд!

В наших дальнейших планах - продолжение успешного развития, наращивание производственных мощностей, выпуск новых видов продукции. Мы вместе продолжаем работать над движением вперед, продуктивно трудимся над выполнением задач бизнес-плана 2012 года. Мы с оптимизмом смотрим в будущее и не только верим, но и активно работаем для того чтобы наш труд принес экономическое укрепление компании и стране.

Благодарим всех, кто ежедневно вкладывает свою лепту в общее дело, ответственно и творчески решая сложнейшие производственные задачи.

Желаем вам крепкого здоровья, счастья и прекрасного настроения!

*Руководство группы компаний «Арнест»*



ЕЛЕНА УСТИНОВА

– Михаил Николаевич, какова цель модернизации складского комплекса?

– Исторически складское хозяйство воспринимается только как место хранения материальных ценностей. Сохранили товар – и хорошо! Но с изменением условий конкуренции, усилением роли логистики в цепочке поставок меняется и ценность современного склада. Все более важными становятся бизнес-процессы складских операций. В условиях возрастающей конкуренции вопросы повышения качества обслуживания клиентов входят в перечень ключевых в деятельности современных дистрибуторских компаний. Одним из важных звеньев логистической цепочки для данно-

**В рамках развития «Национального Аэрозольного Кластера» продолжается дальнейшая модернизация ООО «Терминал», в котором осуществляются складские логистические операции для группы компаний «Арнест». Насколько увеличились мощности хранения готовой продукции, повысилась оперативность отгрузок, расширился сервис клиентам – об этом и многом другом – в нашем интервью с директором ООО «Терминал» Михаилом Николаевичем Голубем.**

нирование в вопросах организации хранения, а также качественного и оперативного выполнения складских операций.

Всю выполненную работу по модернизации можно разделить на основные виды:

- физическая модернизация складских площадей,
- модернизация бизнес-процессов.

Работу по физической модернизации бокса №1 мы выполнили оперативно и успешно. Полы,

возникают потому, что складские процессы либо плохо организованы, либо устарели. Кроме того, на каждом складе есть продукты, при работе с которыми допускаются меньше ошибок, чем с другими. Это также для нас является пищей для размышления.

К сожалению, нельзя раз и навсегда отрегулировать все процессы на складе, и потом только контролировать их выполнение. Мы находимся в исключительно

нотью контролировать производственные процессы и, при необходимости, вносить оперативные корректировки. Сама констатация факта совершения складских операций в программе, конечно же, важна, но еще более важным является настройка системы, когда осуществление данных процессов происходит на основании автоматических рекомендаций системы управления складом, которые получает и может использовать в работе персонал.

Важную роль в вопросах автоматизации играет компания «1С: Франчайзи ООО «Автоматизация СТ» под руководством Алексея Александровича Щелокова. С этой компанией мы сотрудничаем с 2011 года, и для построения автоматизированной системы учета и адресного хранения продукции нам вместе пришлось пройти через многочисленные трудности и препятствия. И мы благодарим их за то, что уже сделано, но прекрасно понимаем, сколько еще предстоит сделать.

Техническое и программное обеспечение – важнейшая и неотъемлемая часть в цели ускорения всех этапов процессов и улучшения цепочки поставок.

**– Расскажите о масштабах изменений, которые произошли за прошедший год.**

– Технологически «Терминал» разделен на три сектора:

- сектор хранения;
- сектор комплектации;
- сектор хранения и отгрузки готовых заказов.

Изменения в бизнес-процессах коснулись всех секторов. Но особое внимание на начальном этапе мы уделяли сектору хранения, поэтому и масштаб изменений в нем был наибольшим.

Выделю самые основные вопросы, к решению которых были приложены усилия.

1. Планирование складской де-

# СКЛАД

ятельности.

Как любую деятельность, складскую тоже нужно планировать. Ранее очень распространенным был случай, когда товар приходил на склад, а для кладовщиков это был сюрприз. Они тут же начинали думать, куда его поставить, как расположить и т.д.

В настоящее время мы внедрили систему получения плановых приходов от поставщиков. По поставкам с «Арнеста» данная система работает отлично. По поставкам от прочих производителей система находится в стадии налаживания.

Получая информацию заблаговременно, мы готовимся к приемке, а, значит, сам процесс проходит оперативнее и качественнее.

2. Электронный документооборот при передаче заказов от торговой компании.

Ранее существовавшая система подготовки сводного суточного задания в торговой компании и физическая передача документов в «Терминал» давно себя изжила. Сейчас, реализовав электронный документооборот заказов, мы имеем возможность оперативно их получать и, при необходимости, отправлять в работу в любой удобный для нас момент. Неравномерность заказов в течение недели, месяца, квартала, к сожалению – это данность, которую невозможно исправить. У дистрибуторов также есть планы, остатки продукции и свой товарооборот. Повлиять на них крайне сложно. Заблаговременное получение заказов позволяет нам нивелировать нагрузку сотрудников путем перераспределения объемов сборки между днями. Реализовав электронный документооборот, мы повысили оперативность сборки отдельных заказов от нескольких часов до нескольких дней.

3. Внедрение механизма «волнового сбора» и отгрузка в 24 часа.

В самом начале работы по осуществлению масштабных изменений ОАО «Компания «Арнест» поставила перед нами амбициозную



**Директор ООО «Терминал» Михаил Николаевич Голубь, заместитель директора по логистике Павел Олегович Теляков, специалист по организации движения продукции Александр Викторович Остапенко в модернизированном боксе №1**

го направления бизнеса является своевременная обработка заказа, его подбор, комплектация и отгрузка в срок.

И мы понимаем, что если или функция хранения или функция распределения выполняется недостаточно качественно, то склад не соответствует предъявляемым к нему требованиям. Малейший сбой в общих процессах может сказаться на эффективности результата.

К активной модернизации «Терминала» мы приступили весной 2011 года. Цель, поставленная перед нами, – обеспечить соответствие возможностей складского комплекса требованиям, предъявляемым торговой компанией, и текущему уровню развития бизнеса группы в целом. Ведь от правильной организации работы склада в значительной мере зависит эффективность конечного результата всего холдинга. Если перефразировать русскую пословицу: «Скажи мне, какой у тебя склад, и я скажу, какая у тебя компания».

**– Какие новые стандарты применяются в работе склада?**

– Нам необходимо было перевести «Терминал» на качественно новый уровень работы и обеспечить его бесперебойное функцио-

стирование, освещение, специализированная техника – все это позволило нам создать в боксе №1 склад современного уровня и на своем примере понять каким должен стать «Терминал» и куда нам нужно стремиться. В настоящее время мы работаем над созданием системы автоматической пожарной сигнализации на вышеуказанных площадях. Уже подготовлен проект, который прошел экспертизу. Сейчас мы выбираем подрядчика, который будет осуществлять монтаж сигнализации. Вопросы безопасности для нас являются также очень важными.

Но склад – это не просто здание с расставленными внутри стеллажами. Это работающий механизм распределения товаров.

Физическая модернизация склада – это видимая часть работ, но ее нельзя рассматривать без построения правильных бизнес-процессов. Очень большое внимание мы уделяем анализу информационных потоков.

Как показывает практика, половина всех расхождений в количестве и ассортименте товара, имеющегося в наличии и учтенного в документах, происходит из-за ошибок в работе сотрудников. Остальная половина расхождений

динамичной среде рынка, правила и процедуры которой быстро стареют и меняются. И один из самых эффективных способов своевременного реагирования на изменения – проводить анализ и корректировать процессы. Можно сказать, что анализ – это постоянный источник идей для улучшения. У ОАО «Компания «Арнест» со временем становится все больше клиентов и их правила игры становятся все более индивидуальными, а, значит, и более сложными.

**– Что нового появилось в автоматизации процессов управления складом?**

– Эффективная по производительности и конкурентоспособная по стоимости грузообработка на современном складе невозможна без качественной информационной и технической поддержки складских процессов. Рост объемов грузообработки, а также непрерывно возрастающий уровень требований к качеству складского сервиса требовали от нас скорейшей установки системы автоматизированного управления складом. Без нее мы просто не могли обойтись. К тому же это позволило упростить работу персонала, минимизировать количество ошибок, а руководство получило возмож-



**Оператор штабелера Сергей Юрьевич Кириченко размещает продукцию**



# НА НОВЫЙ ЛАД

цель – обеспечить возможность отгрузки продукции через 24 часа с момента предоставления заказа.

После автоматизации процессов в зоне хранения мы смогли внедрить так называемый механизм «волнового отбора». Таким образом, у нас появилась возможность отбирать и комплектовать продукцию для конкретного заказа в любой удобный для нас момент. В частности, дополнительные заказы с большой срочностью отгрузки, которые мы собираем внепланово по просьбе компании, подготавливаются именно таким образом. В зависимости от сложности заказов на их сборку, комплектацию и отгрузку может уходить от нескольких минут до нескольких часов. То есть, сейчас мы имеем возможность осуществлять отдельные отгрузки даже ранее нормативного 24-часового срока.

4. Реализация механизма учета продукции по срокам годности.

Настройка поступления от поставщиков электронных файлов с плановыми приходами вместе с организацией работ по полноценному заполнению файлов у поставщика позволила нам получать информацию о дате выпуска, сроке годности и номерах партий продукции. С учетом действующей системы адресного хранения в боксе №1 это позволяет нам в полной мере владеть информацией о том, в какой ячейке какая продукция находится. При наполнении хранения в боксах 2-4 информация о сроке годности также есть, только она безадресная. В перспективе при продолжении модернизации боксов 2-4 ООО «Терминал» планируем установку стеллажей и повсеместное планомерное внедрение системы адресного хранения.

5. Отбор продукции по заказам со строгим учетом сроков годности.

Важность внедрения полноценного адресного хранения во всех боксах определяется принципами методов движения товаров на складе. Чаще всего это метод FIFO (товар, который первым пришел, и отгружается первым). На начальном этапе мы так и работали, но теперь, с постановкой дистрибуторами перед торговой компанией новых требований, мы так же перешли на новый уровень сложности и используем смешанный метод.

Дело в том, что значительная часть продукции отгружается дистрибуторам с учетом строгого соблюдения определенного договором процента остаточного срока годности. Причем, у каждого клиента это может быть своя нормативная величина. А, значит, для кого-то отбор ведется по принципу FIFO, а для кого-то с учетом его конкретных требований (например, не менее 70% или любой другой величины остаточного срока годности на момент отгрузки). Количество клиентов, отгружаемых с определенной нормативной величиной срока годности, составляет уже почти треть от общего их числа. Без системы автоматизированного управления выполнять работу по такому отбору в длительном промежутке времени просто нереально. И сейчас, оперативно проводя отборы по заказам, мы понимаем насколько изменился качественный уровень работы нашего склада.

6. Строгое регламентирование пропускного режима на территорию.

Особое внимание мы уделяем вопросам обеспечения безопасности и пропускному режиму в ООО «Терминал». Автотранспорт для

разгрузки и загрузки в настоящее время пропускается только при наличии документов, предоставленных от ОАО «Компания «Арнест». На первоначальном этапе это вызвало массу вопросов «Почему нас не пропускают?» Перед прошлой скапливалось по несколько автомобилей. Но, поняв, что это правило, и его нарушать нельзя, все водители достаточно быстро привыкли, что на «Терминал» можно попасть только с корректно оформленными и своевременно предоставленными документами. Порядок, есть порядок.

В настоящее время мы занимаемся автоматизацией пропускного режима с переводом поступления

было бы гораздо проще. Но жизнь диктует свои правила. Сегодня мы собрали и отгрузили десять машин, завтра пять, а послезавтра двадцать. Такое случается часто. В нашей стране с нестабильной экономикой делать прогнозы весьма проблематично. Меняются клиенты, обновляется ассортимент, появляются новые продукты. Компания создает или приобретает новые бренды, выходит в новые сегменты рынка. Одним словом, предприятия холдинга растут и развиваются. И это очень хорошо!

А мы следуем требованиям, и при необходимости вносим корректировки. Например, в свое время мы определяли какой высо-

мость продукции, конечно же, разная. А некоторые виды продукции имеют ярко выраженную сезонность. Если это не предусмотреть и не создать для них специальные, «дробные» места хранения, то и эти товары придется в дальнейшем хранить на целых паллетоместах, теряя полезный объем склада. У нас в наличии есть дополнительные балки стеллажей, что позволяет нам при необходимости менять высоту паллетоместа, чтобы соответствовать характеристикам хранимого ассортимента.

С «Компанией «Арнест» мы работаем над совершенствованием «Справочника ассортиментных групп». Ежедневная синхронизация позволяет нам обеспечить единообразие в номенклатуре, клиентской базе, их характеристиках.

– **Что еще предстоит сделать для усовершенствования работы склада?**

Отдельное внимание мы сейчас уделяем штрих-кодированию, поскольку это очень важная часть работы по внедрению и повсеместному использованию мобильных терминалов сбора данных. Именно в сочетании использования системы управления складом и радиотерминалов достигается максимальный эффект: в данном случае задания передаются сотруднику в режиме реального времени, и от сотрудника требуется только аккуратность их исполнения.

Совместно с ОАО «Компания «Арнест» и ОАО «Арнест» мы сейчас реализуем проект партийного учета. Для решения этой сложной задачи сформирована целая рабочая группа, которую со стороны «Терминала» возглавляет заместитель директора по логистике Павел Олегович Теляков. Реализация механизма партийного учета должна стать большим подспорьем для отдела продаж в вопросах зонирования территорий между дистрибуторами. Работа, конечно, очень сложная, но крайне важная и интересная.

Кроме того, очень важно наладить регламентацию всех бизнес-процессов, чтобы обеспечить над ними эффективный контроль.



Кладовщик Оксана Николаевна Гарькавая, директор ООО «Автоматизация СТ» Алексей Александрович Щелоков и специалист по организации отгрузки продукции Наталья Борисовна Шадзевская оценивают работоспособность нового отчета в программе 1С.

информации с бумажной технологии на электронную. Прелесть этого варианта заключается в полноценном учете планового и фактического времени поступления автотранспорта, нахождения его на складе, учета непосредственного времени погрузочно-разгрузочных работ и времени выезда автотранспорта. Эта информация очень важна с точки зрения накопления статистической информации и проведения аналитики.

– **Какова экономическая эффективность от внедрения системы управления складом?**

– Экономическая эффективность в вопросе внедрения системы управления складом налицо! Это наиболее наглядно, когда мы просто в чистом виде оцениваем снижение затрат на складскую логистику. Но это можно оценить только лишь при сохранении прочих равных условий. А они, как раз, существенно изменились. Ведь объем хранимой на «Терминале» продукции вырос более чем на 40%! И произошло это без расширения складских площадей, только за счет их модернизации. Важно, что у нас получилось повысить оперативность сборки и качество складского сервиса, что уже смогли оценить наши клиенты. И особенно важно, что все это произошло без увеличения численности персонала ООО «Терминал».

– **Существует ли стабильность поставок, и какие факторы на это влияют?**

– Как я уже отмечал, правила игры могут очень быстро меняться. Конечно, если бы мы имели полную определенность и стабильность в поставках количества и видов продукции, и это бы происходило из месяца в месяц, то нам

ты сделать паллетоместа в боксе №1 для того, чтобы обеспечить его оптимальную загрузку. Понятно, что разный ассортимент продукции имеет разную укладку, разные габариты коробов, разный вес паллеты. Например, высота паллеты может быть от 0,9 до 2,2 метра. Кроме того, оборачивае-

– **Повлияли ли эти изменения на ротацию персонала?**

– Мы ожидали, что определенная кадровая ротация произойдет, поскольку не все сотрудники смогли в полной мере соответствовать новому уровню предъявляемых к ним требований. Это нормальный процесс, потому что уровень задач, поставленных перед складом, также значительно вырос. И вместе с «Терминалом» росли и развивались его сотрудники. За период 2011-2012 годов каждый из них на своем примере может оценить изменение уровня квалификации «до и после».

Большое внимание мы уделяем обучению персонала, и не только на рабочих местах. В частности, более 30 наших сотрудников в 4 квартале 2011 года успешно прошли обучение на курсах повышения квалификации по специальности «Оператор ЭВМ», это сейчас помогает им работать в программе «1С». Это обучение для сотрудников «Терминала» было бесплатным и проводилось за счет средств бюджета города. Это стало возможным благодаря тому, что наше предприятие является резидентом регионального индустриального парка «Невинномысск» и успешно развивает инновационные технологии. Обучение проводилось под патронажем администрации города и центра занятости.

– **Как резидент регионального индустриального парка «Невинномысск» насколько «Терминал» развивается в соответствии с планом?**

Наш проект по модернизации бокса №1 ООО «Терминал», успешно прошедший защиту в Министерстве экономического развития Ставропольского края, рассчитан до 2 квартала 2013 года. На текущий момент мы уже использовали 58% от заявленного бюджета и укладываемся по всем обозначенным срокам на всех этапах. Есть все основания полагать, что мы его выполним в полной мере и в обозначенный срок.

В настоящее время мы смотрим вперед и в рамках развития «Национального Аэрозольного Кластера» планируем продолжить дальнейшую модернизацию «Терминала». Нам нужна качественная логистика. Нам нужен сильный склад. Мы находимся на правильном пути!

## НАГРАДА

### «АРНЕСТ» - НА ТАМОЖЕННОМ ОЛИМПЕ

ЕЛЕНА УСТИНОВА

Торжественная церемония награждения победителей регионального конкурса «Таможенный Олимп – Юг - 2012», который является первым этапом федерального конкурса «Таможенный Олимп», состоялась в рамках выставки «Таможня – Юг России: ВЭД, Транспорт, Логистика», прошедшей в апреле в Ростове-на-Дону.

При отборе предприятий, претендовавших на звание «Лидер внешней торговли Северного Кавказа» комиссия Южного таможенного управления учитывала множество критериев: активную внешнеэкономическую деятельность, разнообразие номенклатуры товаров, их статистическую стоимость, применение новейших информационных технологий, отсутствие нарушений таможенного законодательства и т.д.

В итоге комиссия по отбору кандидатов пришла к единодушному мнению, что в этой номинации победителем является ОАО «Арнест».

ОАО «Арнест» стал победителем регионального конкурса «Таможенный Олимп Юг – 2012», в номинации «Лидер внешней торговли Северного Кавказа».



Заместитель коммерческого директора ОАО «Арнест» Сергей Викторович Кузьменко и руководитель группы по таможенному оформлению Татьяна Викторовна Скорикова с наградой





# ЗОЛОТОЙ ФОНД

Профессиональный праздник – прекрасный повод для награждения лучших из лучших. За большой личный вклад в развитие аэрозольной отрасли и профессиональное мастерство 82 работника ОАО «Арнест» и ООО «Аэрозоль Новомосковск» отмечены наградами правительства, Ставропольского края, администрации города Невинномыска и руководства группы компаний «Арнест». Сегодня мы называем их имена.

## ОАО «АРНЕСТ»

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ НАГРАЖДЕННЫ:**

**ЗАГОРУЛЬКО Татьяна Николаевна** – колорист цеха баллонов;

**МАЛАНИНА Ольга Никоновна** – шлифовщик ремонтного отделения.

**БЛАГОДАРНОСТЬЮ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОБЪЯВЛЕНА:**

**БЕЗРОДНОЙ Светлане Анатольевне** – начальнику отдела экономики и стратегического планирования;

**КОНОВАЛЕНКО Константину Львовичу** – начальнику цеха хранения и грузоперевозок.

**СУХОПЛЮЕВУ Вадиму Валентиновичу** – токарю ремонтного отделения.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ НАГРАЖДЕННЫ:**

**ЛЕБЕДЕВА Татьяна Анатольевна** – сменный мастер цеха клапанов;

**ЛЯХОВА Виктория Валентиновна** – приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения;

**ЧЕРЕВИЧЕНКО Владимир Викторович** – наладчик оборудования в производстве аэрозольных упаковок цеха баллонов.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ГУБЕРНАТОРА СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ НАГРАЖДЕННЫ:**

**ХАРУЖИНА Татьяна Николаевна** – сменный мастер участка по производству продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения;

**ГОЛОВИНА Наталья Ивановна** – сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха клапанов.

**БЛАГОДАРНОСТЬ Губернатора Ставропольского края объявлена:**

**ЖАВОРОНКОВОЙ Татьяне Владимировне** – начальнику отдела труда и заработной платы;

**СЕНЮ Владимиру Николаевичу** – слесарю-сантехнику отделения энергообеспечения и ремонта оборудования;

**ФЕДЯНИНОЙ Елене Николаевне** – начальнику участка по производству продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ЭНЕРГЕТИКИ И ТРАНСПОРТА СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ НАГРАЖДЕННЫ:**

**БАБАКОВА Ирина Николаевна** – оператор технологических установок участка подготовки и хранения химического сырья цеха наполнения;

**ДЖЕГУТХАНОВ Виталий Владимирович** – мастер по ремонту оборудования цеха наполнения;

**ДОНЧЕНКО Геннадий Александрович** – наладчик оборудования в производстве аэрозольных упаковок цеха баллонов;

**СПИЦЫНА Ирина Викторовна** – ведущий специалист по контрактному наполнению отдела контрактного наполнения;

**ШВЕЦОВ Сергей Игоревич** – главный специалист сектора технического перевооружения и надзора за производством.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ РОССИЙСКОЙ ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКОЙ АССОЦИАЦИИ НАГРАЖДЕННЫ:**

**ЯКИМОВ Сергей Вячеславович** – ведущий специалист отдела менеджмента качества;

**КАЧАНОВА Надежда Васильевна** – ведущий инженер производственно-диспетчерского отдела;

**КУШТАЛЬ Сергей Леонтьевич** – наладчик оборудования в производстве аэрозольных упаковок цеха баллонов.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ГЛАВЫ ГОРОДА НЕВИННОМЫСКА НАГРАЖДЕННЫ:**

**ЛИТВИНЕНКО Роман Игоревич** – сменный мастер участка по производству продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения;

**СМИРНОВА Наталья Васильевна** – технолог участка по производству и хранения химического сырья цеха наполнения;

**ТКАЧЕВА Лариса Викторовна** – сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха клапанов.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ДУМЫ ГОРОДА НЕВИННОМЫСКА НАГРАЖДЕННЫ:**

**ГАНЖАРА Елена Вячеславовна** – ведущий инженер коммерческого отдела;

**КОМЯКОВА Ирина Алексеевна** – сменный мастер цеха наполнения.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА РАБОТНИКОВ ХИМИЧЕСКИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НАГРАЖДЕННЫ:**

**КРАВЦОВ Сергей Викторович** – слесарь-электрик отделения энергообеспечения и ремонта оборудования;

**КАРТАЕВА Елена Николаевна** – ведущий бухгалтер бухгалтерии.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ СТАВРОПОЛЬСКОЙ КРАЕВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОФСОЮЗА РАБОТНИКОВ ХИМИЧЕСКИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НАГРАЖДЕННЫ:**

**КОРОТКОВА Евгения Владимировна** – ведущий инженер по охране труда и промышленной безопасности;

**ПИТЬКО Олег Евгеньевич** – начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности;

**ШКАРЕНКОВА Елена Владимировна** – бухгалтер сектора расчетов с работниками;

**СОБОЛЕВСКИЙ Сергей Семенович** – начальник сектора технического перевооружения и надзора за производством;

**УСТИНОВА Елена Алексеевна** – руководитель пресс-службы службы президента;

**КИЧИГИНА Светлана Николаевна** – начальник департамента по управлению персоналом;

**ПИЛОСЯН Григорий Арменакович** – специалист отдела контрактного наполнения;

**ВАРТАНОВ Дмитрий Сергеевич** – наладчик оборудования в производстве аэрозольных упаковок цеха наполнения.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПРОФСОЮЗОВ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ НАГРАЖДЕННЫ:**

**ДЕНИСОВА Наталья Викторовна** – ведущий специалист отдела менеджмента качества;

**РОЗАНОВА Анастасия Евгеньевна** – ведущий специалист отдела кадров.

**В КНИГУ ПОЧЕТА ОАО «АРНЕСТ» ЗАНЕСЕНЫ: НАКОНЕЧНИКОВ Сергей Николаевич** – механик участка по производ-

ству продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения;

**САВИНОВ Александр Владимирович** – слесарь-электрик отделения энергообеспечения и ремонта оборудования;

**ЛАРИНА Вера Петровна** – специалист цеха хранения и грузоперевозок;

**НА ДОСКУ ПОЧЕТА ОАО «АРНЕСТ» ЗАНЕСЕНЫ:**

**РЯБЧЕНКО Нина Семеновна** – сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха клапанов;

**ГОРИТЬКО Наталья Борисовна** – литейщик пластмасс цеха клапанов;

**СЕРГЕЕНКОВА Наталья Владимировна** – машинист моечных машин цеха баллонов;

**ГАЛКА Игорь Анатольевич** – наладчик оборудования в производстве аэрозольных упаковок цеха баллонов;

**КУЗНЕЦОВА Ирина Николаевна** – приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции реакторного отделения цеха наполнения;

**ПОДРОЖНИЙ Игорь Александрович** – наладчик оборудования в производстве аэрозольных упаковок цеха наполнения;

**ВОЛОШЕНКО Антон Васильевич** – инженер-электроник отделения энергообеспечения и ремонта оборудования;

**КРАСНОВ Анатолий Григорьевич** – заточник ремонтного отделения;

**ДУБКОВ Александр Владимирович** – водитель автомобиля цеха хранения и грузоперевозок;

**МОМОТ Елена Александровна** – контролер качества продукции и технологических процессов отдела менеджмента качества;

**ВЕЛИКОРЕЦКАЯ Светлана Ивановна** – ведущий инженера-разработчик научно-технического центра;

**МОРОЗОВА Лариса Лябибовна** – специалист по охране окружающей среды отдела охраны труда и промышленной безопасности.

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ОАО «АРНЕСТ» НАГРАЖДЕННЫ:**

**АНТОНЕНКО Наталья Николаевна** – бухгалтер сектора учета производства;

**ЛЕБЕДЕВ Игорь Вячеславович** – сменный мастер участка по производству продукции в полимерной упаковке цеха наполнения;

**ШЕРЕМЕТЬЕВ Владимир Вячеславович** – сменный инженер-технолог участка подготовки и хранения химического сырья цеха наполнения;

**НЕДВИЖАЕВ Владислав Владимирович** – водитель погрузчика-грузчик участка по производству продукции в полимерной упаковке цеха наполнения;

**СОРОКИН Василий Юрьевич** – грузчик участка по производству продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения;

**ГЕРАЩЕНКО Сергей Юрьевич** – аппаратчик приготовления эмульсий реакторного отделения цеха наполнения;

**ДЕМЕНТЬЕВ Роман Петрович** – сменный технолог реакторного отделения цеха наполнения;

**ИЛЬЯСОВ Айдын Рамис оглы** – аппаратчик приготовления эмульсий цеха наполнения;

**КАРИБОВА Марина Ибрагимовна**

– сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения;

**ГРЕЧКИН Сергей Сергеевич** – грузчик цеха хранения и грузоперевозок;

**КУРИЛЕНКО Анастасия Владимировна** – укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции.

## ООО «АЭРОЗОЛЬ НОВОМОСКОВСК»

**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ООО «АЭРОЗОЛЬ НОВОМОСКОВСК» НАГРАЖДЕННЫ:**

**ЕЛЫШЕВА Галина Владимировна** – ведущий инженер отдела закупок;

**ДОРИНА Наталья Борисовна** – специалист по логистике цеха хранения и грузоперевозок;

**ВЛАСОВА Вера Юрьевна** – мастер по ремонту пресс-форм ремонтно-инструментального цеха;

**ОКОРОКОВ Николай Васильевич** – ведущий инженер участка по ремонту электрооборудования цеха теплоэнергоснабжения;

**МОТОРИН Геннадий Дмитриевич** – ведущий инженер участка теплоснабжения и канализации цеха теплоснабжения;

**ЧЕКРЫЖОВ Юрий Александрович** – наладчик оборудования тубного производства участка алюминиевой тубы цеха по производству тары;

**СТЕКОВИЧ Александр Александрович** – наладчик оборудования участка алюминиевого баллона цеха по производству тары;

**МЕЛЬНИК Светлана Анатольевна** – комплектовщик;

**СУВорова Светлана Васильевна** – оператор жестяно-баночного оборудования участка жестяного баллона цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона;

**ОРЛОВ Сергей Анатольевич** – инженер-технолог цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона;

**ТЕЛЫШЕВ Григорий Сергеевич** – мастер по ремонту отделения аэрозольной продукции цеха наполнения;

**ПРОНИНА Валентина Сергеевна** – сборщик продукции;

**БАБАК Мария Михайловна** – сборщик продукции;

**СЕЛИВАНОВ Александр Вячеславович** – наладчик оборудования в производстве аэрозольных упаковок цеха наполнения;

**МАТВЕЕВА Лариса Александровна** – кладовщик отделения аэрозольной продукции цеха наполнения;

**СУМЕНКОВ Эдуард Валентинович** – наладчик технологического оборудования участка по производству продукции в тубной таре цеха наполнения;

**КУДРЯШОВА Татьяна Евгеньевна** – аппаратчик приготовления химических растворов реакторного отделения цеха наполнения;

**КОВРОВА Лариса Львовна** – старший специалист по обучению и работе с персоналом службы по управлению персоналом;

**ВОЛКОВА Жанна Владимировна** – дизайнер.



ПРОИЗВОДСТВО

ВИКТОР ЧЕГЛАКОВ

Технолог цеха Илья Владимирович Николаев и инженер по ремонту оборудования Роман Юрьевич Геращенко разработали мероприятия не только по переходу на другой вид смазывающего состава, но и усовершенствовали систему привода машин мойки баллонов с автоматизацией процесса управления данными машинами, а также ввели в эксплуатацию новую установку ожиривания рондолой.

Необходимо было сделать многое: разработать проект технического перевооружения процесса мойки баллонов, подготовить и ввести в эксплуатацию ожириватель для нанесения смазки на рондолы, переоснастить две машины мойки баллонов, закупить сырье, материалы, рассчитать и утвердить расходные нормы, провести испытания и пусконаладочные работы, а также обучить персонал навыкам работы на оборудовании с новой технологической схемой.

Проект технического перевооружения процесса мойки баллонов успешно выполнил ООО «Проект Плюс» под руководством заместителя главного инженера

# С ЗАДАЧЕЙ СПРАВИЛИСЬ!

**В июле 2011 года руководство ООО «Аэрозоль Новомосковск» поставило специалистам цеха алюминиевого баллона задачу – перейти на новые виды смазки и моющего состава в машинах мойки.**

Антон Павлович Павлова. Несмотря на все возникшие в этом процессе сложности через два месяца линия №2 выпустила первую партию баллонов, с использованием смазки Lubrimet GTT-X и моющего раствора Aluliquid 28.

На очереди была модернизация линии №4 по производству баллона. При её техническом перевооружении были учтены все недочеты, допущенные при модернизации машины мойки № 2. В итоге через три месяца удалось не только перевооружить, но и произвести капитальный ремонт машины мойки линии № 4.

Активное участие в ремонтных работах принимали работники цеха №12 по производству алюминиевых баллонов: наладчик Андрей Вячеславович Толоконников, слесарь инструментальщик Михаил Петрович Шмаков., сле-

сари-ремонтники Николай Михайлович Нестеров, Станислав Вячеславович Сафонов, Михаил Александрович Герасимов под руководством инженера по ремонту Роман Юрьевич Геращенко, а также работники энергомеханического цеха под руководством главного энергетика Виталия Владимировича Волкова и главного механика Сергея Вячеславовича Селиванова.

В итоге ООО «Аэрозоль Новомосковск» сократило количество зарегистрированных опасных производственных объектов на две единицы. Цех производства алюминиевого баллона и локальные очистные сооружения перешли в категорию безопасных, при этом расходы на содержание опасных производственных объектов снизились более чем на 8 миллионов рублей, а, главное, производство

стало соответствовать требованиям международных стандартов в области качества и защиты окружающей среды.

Хочу выразить огромную благодарность за участие и консультации в решении всех вопросов по модернизации оборудования начальнику цеха по производству алюминиевых баллонов ООО «Арнест» Якову Литовченко.



Слесарь-ремонтник Николай Михайлович Нестеров, наладчик Андрей Викторович Толоконников, слесарь-ремонтник Станислав Вячеславович Сафонов, слесарь-инструментальщик Михаил Петрович Шмаков, инженер по ремонту Роман Юрьевич Геращенко, начальник цеха Илья Владимирович Николаев, слесарь-ремонтник Михаил Александрович Герасимов.

ПРОИЗВОДСТВО

## НЕ ПРЕРВЕТСЯ СВЯЗЬ ВРЕМЕН!

**Наш рассказ о семейной династии Бывшевых, члены которой уже больше двенадцати лет трудятся на нашем предприятии.**

ВИКТОР ЧЕГЛАКОВ

Известно, что преемственность поколений играет положительную роль, помогая добиваться наилучших результатов и обеспечивая стабильность и даже безопасность не только всем членам такой семьи, но и предприятию, на котором они трудятся. Члены одной семьи знают, чувствуют и доверяют друг другу, знают, как убедить, указать на ошибки, добиться лучшего взаимопонимания. Члену семьи намного легче передать все навыки, приемы работы, раскрыть все секреты и тонкости. И, конечно, глава семьи ждет от сына или дочери такой же отдачи, такой же любви к собственному делу, как от себя.

Глава семьи - Николай Дмитриевич Бывшев пришёл на завод в 2000 году слесарем-ремонтником цеха наполнения. За двенадцать лет произошло многое: и переезд из корпуса в корпус, и расширение цеха, и запуск новых линий, но Николай Дмитриевич всегда находился на передовой. Выполнял монтаж новых линий и ремонт старых. «Всегда отзывчивый и добрый», - так о нем отзываются люди, работающие на линиях, «великолепный собеседник, надёжный товарищ», - говорят о нём друзья и коллеги.

В 2002 году, когда предприятие остро нуждалось в молодых и перспективных кадрах, Николай Дмитриевич привёл на завод своего племянника Сергея, который



Наладчик Дмитрий Николаевич Бывшев, слесарь-ремонтник Николай Дмитриевич Бывшев, мастер смены Сергей Евгеньевич Бывшев.

сразу показал свое мастерство. За высокие достижения и профессионализм Сергей был назначен в 2011 году начальником смены. «Сергей умело организует работу смены», - отзывается о нём инженер-технолог цеха Татьяна Александровна Атавина.

В 2003 году на завод специ-

алистом по кадрам пришла жена Николая Дмитриевича Бывшева - Татьяна, сейчас Татьяна Михайловна - специалист АХО.

- Мы любим свою работу, - говорит Николай Дмитриевич, - у нас сплочённая семья, а общие производственные интересы ещё больше сближают. За время совмест-

ной работы у нас появилось много общих друзей с завода, это даёт нашей семье чувство общности.

В 2010 году после службы в армии на завод в цех наполнения наладчиком технологического оборудования пришёл сын Николая Дмитриевича и Татьяны Михайловны - Дмитрий. «Дмитрий - перспективный специалист», - отзывается о нём мастер по ремонту Александр Николаевич Петухов, - надеемся, что он станет таким же профессионалом, как отец и брат..

Преемственность поколений, передача опыта и взаимная поддержка - залог каждой успешно развивающейся компании. Если люди приводят на предприятие своих родных и близких - это показатель стабильности предприятия.

Мы поздравляем династию Бывшевых с праздником Химиков и желаем удачи!

ПРАЗДНИК

ТАТЬЯНА ЮРОВА

На Тульской земле во времена Великой Отечественной войны велись ожесточённые бои, линия обороны Москвы в 1941 году проходила через Сталиногорск - прежнее название Новомосковска. Каждый год в Новомосковске проводятся масштабные праздничные меропри-

Редуют их ряды, но не меркнет слава военных побед, блеск орденов и медалей на ярком майском солнце поднимают в душах волну патриотизма, заставляя больше ценить мир и стабильность, беречь друг друга, любить Россию, что бы в ней не происходило...

Коллектив ООО «Аэрозоль

## ПОМНИТ СЕРДЦЕ, НЕ ЗАБУДЕТ НИКОГДА!

**День Победы, 9 мая, пожалуй, самый главный праздник в России. И не только в России. Победа в страшной, долгой и кровопролитной Великой Отечественной войне досталась всему советскому народу слишком дорогой ценой. Война ворвалась в каждую семью, в каждую душу, нарушив мирные планы, поломав миллионы судеб, и унесла десятки миллионов жизней. И сегодня, спустя 67 лет после ее окончания, горьким эхом отзывается в наших сердцах память о тех страшных годах. Несокрушимая воля к победе, верность и преданность родному Отечеству, сплоченность и единение в бою и в труде помогли нашим отцам и дедам избавить Родину от фашизма.**



Колонна ООО "Аэрозоль Новомосковск"

ятия, посвящённые Дню Победы. Тысячи новомосковцев приходят на праздничный митинг в Урванском лесу, возлагая цветы и чествуя живых свидетелей тех страшных событий - ветеранов.

Новомосковск» принял активное участие в праздничном шествии. После возложения цветов к Вечному огню в небо были выпущены белые голубы, как символ мира и продолжающейся жизни.



Колонна ОАО "Арнест"

За годы войны из Невинномысска в Красную Армию было призвано 15670 военнообязанных и добровольцев. С августа 1942 г. по январь 1943 г. Невинномысск находился в оккупации.

Десятки невинномысцев-фронтовиков за воинскую доблесть награждены орденом Славы. Многие из них дважды. А невинномысцы М.А. Чужиков и А.Е. Голиков удостоены ордена Славы всех трех степеней.

Ежегодно коллектив группы компаний «Арнест» участвуют в городском шествии возложения цветов к Вечному огню, символизирующему вечную память о погибших солдатах Великой Отечественной войны.

**Вечная слава героям! Памяти павших будем достойны!**



# ЧЕГО ХОЧЕТ ЖЕНЩИНА? - «ПРЕЛЕСТЬ PROFESSIONAL»!

ЕЛЕНА УСТИНОВА

**Об уникальной краске «Прелесть Professional» 3D ОБЪЕМ, которую вывела на рынок компания «Арнест», рассказывает бренд-директор по новым направлениям Яна Судилова.**

– Инновации специалистов компании «Арнест» не перестают радовать покупателей. Последним проектом стал выпуск крема-краски для волос «Прелесть Professional». Яна, расскажите, в чем ее уникальность?

что действие уникальной системы Yeaster factor обеспечивает вашим волосам дополнительный объем после окрашивания: благодаря этой системе пигмент, попадая внутрь волоса, увеличивается в диаметре, плотно заполняя внутреннюю полость волоса, де-

за. Они хотят иметь, с одной стороны, безупречный цвет волос, с другой – объемную прическу. Теперь у них есть возможность получить и то, и другое, и не из нескольких источников красоты, а из одного – из нашей краски «Прелесть Professional» 3D ОБЪЕМ. Мы сформулировали эту идею как приоритетную на одной из ежегодных маркетинговых инновационных сессий, и менее чем за год она получила своё воплощение в продукте.

– Кому была доверена разработка рецептуры и почему? Был ли это совместный проект итальянских и арнестовских разработчиков?

– Разработка такого непростого по составу продукта была доверена специалистам одной из компаний, с которой «Арнест» плодотворно сотрудничает на уровне смежных проектов – технологам итальянской компании Parisienne Italia. Parisienne – лидер в производстве косметической продукции в Италии, она уже более 50 лет успешно работает на европейском рынке, в том числе – в сегменте профессиональных красок для волос. В 2006 году компания Parisienne Italia получила награду «Лучшая профессиональная краска для волос» по результатам слепого тестирования, обойдя многие известные транснациональные бренды. Мы намеренно указали на упаковке не только почтовый адрес Parisienne Italia, но и сайт. Потребители, при необходимости, могут зайти на её сайт и ознакомиться с её историей и широким ассортиментом выпускаемой продукции.

Специалисты-технологи нашего завода в Новомосковске протестировали красящую основу и подготовили «под ключ» процесс её фазовки на своём производстве. В данный момент наша интернациональная команда разработчиков получает результаты добровольных исследований нашей краски, которые проводятся в НИИ медицины Труда в России и в университете города Болонья в Италии. Собственно, в Болонье, в этом центре европейского образования, не так сложно было найти красивых девушек для фотосъемки. Для упаковки наших красок позировали итальянки. Нам кажется, что истинно итальянская красота, природная яркость, естественность, отразились не только в оформлении «Прелесть Professional» 3D ОБЪЕМ, но и в самой сути наших красок. Кстати, итальянские участники креативной команды, которая осуществляла фотосъемку, отметили, что наши девушки из Невинномыска такие же красивые и обаятельные, как итальянки. Наш руководитель группы дизайнера Марина Миранова контролировала процесс фотосъемки, она сразу же нашла общий язык с коллегами из Болоньи, и они ей даже рекомендовали попробовать себя в качестве фотомодели.

Хочу отметить, что итальянские специалисты с самого начала с удовольствием с нами сотрудничали. Мы очень благодарны техническому директору Parisienne Italia Франческе Фавалине и ведущему менеджеру Барбаре Фонтане за то, что наш проект был реализован в поставленные сроки и за то, с какой от-

крытостью они делились с нами своим профессиональным опытом.

– Как долго длилась эта работа? Кто оценивал результат?

– От идеи до выпуска прошел год. Первыми смогли оценить непосредственный результат наши российские женщины, которые

димира и его коллег-стилистов по поводу краски для волос «Прелесть Professional». Они наиболее объективно смогли оценить состояние волос после окрашивания, блеск, мягкость и, что самое важное, попадание в заявленный тон. К нашей радости, краска получила самые высокие баллы по



– Если говорить об уникальности нашей новой краски, то в первую очередь хотелось бы обратить ваше внимание на то, что «Прелесть Professional» 3D ОБЪЕМ – это принципиально нетрадиционный продукт. Это первая в истории beauty-рынка стойкая крем-краска, которая придает волосам дополнительный объем после окрашивания. И уже по этой причине она обладает огромным рыночным преимуществом. Кроме того, эта краска отвечает всем must have категории. Что я имею в виду? Она обеспечивает стойкий и именно безупречный цвет волос, который мы, окрашивая наши волосы, с таким трудом раньше получали в результате длительных поисков и экспериментов. Проблема закрашивания седины тоже прекрасно решается с помощью нашей краски. Кроме того, «Прелесть Professional» 3D ОБЪЕМ гарантирует многомерный блеск, возникающий благодаря действию масла арганы. И ещё один секрет: благодаря реконструирующим свойствам жидкого кератина, входящего в состав краски, волосы в процессе окрашивания полностью восстанавливаются, а отсутствие аммиака обеспечивает бережное окрашивание, и это при том, что наша краска относится к третьему – самому высокому – уровню стойкости. Об уникальности «Прелесть Professional» 3D ОБЪЕМ можно сказать ещё многое, но один из самых интересных результатов нашей работы над этим продуктом заключается в том,

лая его упругим, плотным и объемным.

– Что явилось основой позиционирования красок «Прелесть Professional»?

– Основа любого позиционирования – это, как правило, некое торговое преимущество. О преимуществах красок «Прелесть Professional» 3D ОБЪЕМ мы как раз и говорили. Наши исследования показали, что именно увеличение объема волос после окрашивания выгодно выделяет наши краски на фоне конкурентов. Тем более, что продукт с таким преимуществом появился на рынке впервые.

– Как пришла идея создания краски с эффектом 3D-объема?

– Эта идея – идея выхода в новую для нас категорию красок для волос – не пришла внезапно, а уже давно витала в воздухе. Ведь «Арнест» – лидер рынка стайлинга. Кроме того, наша компания успешно работает в категории средств по уходу за волосами. Так что краски были тем недостающим звеном, благодаря которому мы можем теперь предложить покупателям комплексный уход за волосами. А именно этого ждут от профессиональных средств такого уровня, как «Прелесть Professional». Идея краски, увеличивающей объем волос после окрашивания, – проста, как всё гениальное. Как ответ на вопрос «Чего хочет женщина?». Женщина хочет всего. Ведь для женщины не существует полумер в создании своего обра-



Ведущий менеджер Parisienne Italia Барбара Фонтана

участвовали в добровольном потребительском тестировании краски для волос «Прелесть Professional». Это тестирование провел Владимир Трач, ведущий стилист «Прелесть Professional». У Владимира огромный опыт работы в этой сфере: он старший преподаватель школы стилистов «Персона», топ-стилист проекта «Очень важная персона» на МУЗ-ТВ, топ-стилист рубрики «Мода» информационно-развлекательной программы «Доброе Утро» на 1-ом канале. Он покрасил более 100 респонденток с разным типом и изначальным тоном волос, которые приняли участие в тестировании, и это, естественно, обеспечило получение релевантного результата тестирования в рамках всей цветовой палитры. Результатами окраши-

этим пунктам. Это лишний раз подчеркивает, что даже на рынке масс-маркета продукт может быть профессиональным не только с точки зрения позиционирования, но и по своему исполнению.

– Краска вышла на рынок. Каковы первые результаты продаж?

– Пока рано говорить о результатах продаж. Краска разошлась по всем нашим складам во всех дивизионах, дивизион «Восток» уже частично получил вышедшие первыми оттенки. Наши партнеры и наши доблестные специалисты отдела продаж расставляют краски по торговым точкам и вводят их в сети. Безусловно, это очень нелегкий процесс – ведь мы выходим на высоко конкурентный рынок. Но мы выходим на него с уникальным



Технический директор Parisienne Italia Франческа Фавалине

вания остались довольны все без исключения.

Для нас было очень важно профессиональное мнение Вла-

продуктом высокого качества и командой единомышленников, для которой нет ничего невозможного.



# НАШУ ПРОДУКЦИЮ НЕ СПУТАЕШЬ С ПОДДЕЛКОЙ!

ЕЛЕНА УСТИНОВА

**В апреле ОАО «Арнест» принял участие в третьей международной выставке «Таможня – Юг России: ВЭД, Транспорт, Логистика», организатором которой стало Южное таможенное управление.**

Основная цель выставки – углубление диалога между таможенной службой, федеральными и региональными органами власти с бизнес-сообществом.

Участники и гости выставки имели возможность увидеть тесную взаимосвязь транспортной инфраструктуры, логистических услуг и таможенной составляющей в развитии экономики южного региона страны, конструктивный вклад таможенной службы в решение важных задач повышения качества внешней торговли и улучшения инвестиционного и делового климата в ЮФО.

Все ее посетители получили возможность познакомиться с историей и современной деятельностью таможенных органов Юга России, а представители бизнес-сообщества – заключить деловые соглашения с компаниями, оказывающими услуги в сфере таможенных дел и транспортной логистики.

В рамках деловой программы форума прошла международная конференция «Внешнеторговый потенциал Юга России: таможенная и транспортно-логистическая составляющие», в которой приняла участие руководитель группы таможенного оформления ОАО «Арнест» Татьяна Викторовна Скорикова. Проблематика предложенных докладов позволила представителям ведущих участников внешнеэкономической деятельности, органов власти и таможенной службы региона обсудить возникающие трудности совместной работы и определить темы для продолжения диалога в будущем.

В рамках выставочной экспозиции состоялась презентация современных информационных технологий, а в сегменте технических средств таможенного контроля были показаны самые современные их виды, в том числе для сканирования скрытых

полостей, идентификации документов, банкнот, различных товаров, эффективные системы и приборы радиационного контроля. Посетители выставки познакомились с возможностями таможенных органов по выявлению контрабанды, контрафактных и фальсифицированных товаров, для сравнения были представлены как оригинальные, так и поддельные образцы.

У стенда «Арнеста» несколько раз произошел один и тот же курьез: студенты Ростовского филиала Российской таможенной академии, пришедшие на выставку знакомиться с контрафактной продукцией, спорили у нашего стенда и доказывали друг другу, что для контрафактной продукции эта – слишком хороша. Пока не поднимали глаза, не читали название стенда, и, смутившись, извинялись. Отрадно, что и неопытный глаз не спутает нашу продукцию с подделкой.



У стенда ОАО «Арнест».

ГАЛИНА ЗЕЛЕНСКАЯ

## ПУТЕШЕСТВИЕ В СКАЗОЧНЫЙ БРЕМЕН

**Любимая детская музыкальная сказка братьев Гримм о бродячих бременских музыкантах стала главной темой самого красивого из конкурсов «Маленькая, юная мисс и мистер СКФО и ЮФО России-2012», постоянным спонсором которого являются компания «Арнест» и благотворительный детский фонд «Моя прелесть». И сейчас с большим удовольствием мы знакомим наших читателей с этим ярким праздником красоты.**

62 девочки и 10 мальчиков разных возрастов из Ставрополя, Пятигорска, Минеральных Вод, Ессентуков, Таганрога, Ростова, Кисловодска, п. Красочного (Ипатовский р-н) вышли на подиум СКК «Олимп». Безусловно, Невинномысск был представлен самой большой группой участников, причем самой младшей модели – Софии Парфентьевой – исполнилось лишь два года.

Вдохновителем, организатором красочного театрализованного шоу, его режиссером-постановщиком, дизайнером и даже специалистом пиар-кампании выступила, как впрочем, и всегда, Ольга Хавшарова – официальный представитель конкурса «Мисс Россия» в Ставропольском крае, руководитель модельного агентства «Модница».

Традиционно конкурс состоял из трех этапов. Участники выходили в роли «сыщиков» и «раз-

бойников», показывали навыки дефиле в самых разных образах – от спортивного до романтического. Каждый выход требовал артистизма, находчивости и улыбки, несмотря ни на что. И большинство справилось с этим, судя по реакции зрителей, не хуже профессионалов. Ребята старались показать все, чему они научились. Каждый костюм был оригинален, каждый участник – неповторим.

Жюри пришлось нелегко: столько красавиц и красавцев за один вечер! Судейскую коллегию представляли короли, графы и графини уездов и «губерний» – представители администрации, Думы города, СМИ и др.

Конкурс прошел на одном дыхании. Первая его часть – непосредственно представление. Во второй части зрители приняли участие в лотерее от постоянных спонсоров – компании «Арнест»



Лауреаты и победители конкурса «Маленькая, юная мисс и мистер СКФО и ЮФО России-2012»

и клиники семейной стоматологии «Зубр».

И вот жюри подвело итоги двухчасового шоу. Гран-при «Мистер СКФО и ЮФО России-2012» завоевал Никита Колбасин (11 лет), супергран-при Влад Ско-

робогатько (17 лет), Гран-при «Маленькая мисс СКФО и ЮФО России-2012» – Злата Середа (7 лет), Гран-при «Юная мисс СКФО и ЮФО России-2012» – Полина Прохоренко (10 лет), супергран-при «Мисс СКФО и ЮФО Рос-

сии-2012» – Ангелина Дульнева (12 лет). Все они – из Невинномыска. Кроме этого, титула «Самая маленькая мисс СКФО и ЮФО России-2012» удостоена Алиса Курдюкова (6 лет, Невинномысск), «Маленькая мисс СКФО и ЮФО России-2012» – Виктория Альмяшева (7 лет, Пятигорск), «Маленькая мисс СКФО и ЮФО России-2012» – Елизавета Ровба (8 лет, Невинномысск), «Самая юная мисс СКФО и ЮФО России-2012» – Валерия Посквитовская (11 лет, Мин-воды), «Юная мисс СКФО и ЮФО России-2012» – Татьяна Ковальчук (Таганрог), «Юная мисс СКФО и ЮФО России-2012» – Яна Красичкова (Невинномысск). 10 самых маленьких красавиц автоматически стали обладательницами титула мини-мисс.

И пусть не все участники стали победителями, зато всем сполна досталось зрительских аплодисментов! Главные победы еще впереди!

Все конкурсанты получили дипломы, титульные ленты в номинациях «Мистер и мисс артистизм», «Улыбка», «Зрительские симпатии», «Элегантность» и других и подарки от компании «Арнест».

## КАК И 50 ЛЕТ НАЗАД

**6 мая в Невинномысске прошла 50-я легкоатлетическая эстафета. По традиции легкоатлеты стартовали с площади 50-летия Октября и посвятили свои рекорды Победе в Великой Отечественной войне.**

ГАЛИНА ЗЕЛЕНСКАЯ

Первая городская легкоатлетическая эстафета была проведена в Невинномысске накануне Дня Победы в 1962 году. Тогда на старт вышли 22 команды учебных заведений и предприятий города.

Спустя 50 лет уже новое поколение невинномысцев вы-

ходит на беговую дорожку, но по-прежнему посвящает свою победу великому празднику. На торжественном открытии 50-й городской легкоатлетической эстафеты ее участников и болельщиков приветствовали первые заместители главы администрации города Т. Васильченко, С. Батынюк, заместитель главы администрации города Т. Олешкевич, председатель комитета по молодежной политике, физи-

ческой культуре и спорту администрации города В. Мальцев, председатель городского совета ветеранов В. Грибеников, член совета ветеранов А. Будко, многократный участник легкоатлетических эстафет В. Ливик.

В этом году городская эстафета включала 14 этапов общей протяженностью 6500 м. Команда ОАО «Арнест» пришла к финишу второй, уступив первенство «Невинномысскому Азоту».



Команда ОАО «Арнест» – серебряные призеры юбилейной эстафеты



# Мы вас любим, ценим, уважаем! От всей души поздравляем с Днем Рождения!

## Наши коллеги, родившиеся в июне

### ОАО «Арнест»

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Овчинникова Наталья Михайловна	бухгалтер бухгалтерии	01.06.
Нечетайло Александр Николаевич	наладчик оборудования цеха баллонов	01.06.
Бесклубная Наталья Васильевна	сборщик продукции цеха наполнения	01.06.
Жигарева Виктория Георгиевна	сборщик продукции цеха наполнения	01.06.
Логвинова Людмила Викторовна	машинист расфасовочно-упаковочных машин цеха 6 аллонов	02.06.
Новикова Наталья Владимировна	сборщик продукции цеха клапанов	02.06.
Шпортенко Андрей Владимирович	развесчик химического сырья цеха хранения и грузоперевозок	02.06.
Юрченко Олег Леонидович	наладчик оборудования цеха баллонов	03.06.
Комякова Ирина Алексеевна	сменный мастер цеха наполнения	03.06.
Любавин Константин Анатольевич	наладчик оборудования цеха баллонов	04.06.
Ляшенко Анжела Петровна	сборщик продукции цеха наполнения	04.06.
Дружинина Анна Ивановна	специалист отдела дорепечатной подготовки	05.06.
Галкова Евгения Владимировна	сборщик продукции цеха наполнения	05.06.
Терехов Владимир Иванович	наладчик оборудования цеха наполнения	05.06.
Спиряева Антонина Ивановна	машинист расфасовочно-упаковочных машин цеха баллонов	06.06.
Лавриненко Александр Иванович	грузчик цеха наполнения	06.06.
Шершнева Наталья Николаевна	сменный мастер цеха наполнения	06.06.
Лисицкий Сергей Никитович	тракторист цеха хранения и грузоперевозок	06.06.
Боярко Оксана Петровна	инженер-разработчик научно-технического центра	07.06.
Перфилова Галина Ивановна	сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения	07.06. юбилей
Кобзев Алексей Николаевич	слесарь-электрик отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	08.06.
Краснов Анатолий Григорьевич	заточник ремонтного отделения	08.06.
Меренкова Валентина Васильевна	сменный мастер цеха наполнения	08.06.
Костюченко Петр Михайлович	слесарь-электрик отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	09.06.
Бугаев Максим Николаевич	грузчик цеха наполнения	09.06.
Пархоменко Елена Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	09.06.
Бибикова Любовь Васильевна	литейщик пластмасс цеха клапанов	09.06. юбилей
Копылов Дмитрий Григорьевич	аппаратчик цеха наполнения	10.06.
Скоробогатов Виталий Олегович	наладчик оборудования цеха наполнения	10.06.
Добриков Сергей Владимирович	слесарь-электрик отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	12.06.
Галка Игорь Анатольевич	наладчик оборудования цеха баллонов	13.06.
Ковальская Ирина Борисовна	сменный инженер-технолог производственно-диспетчерского отдела	14.06.
Карлаш Дмитрий Викторович	грузчик цеха наполнения	14.06.
Каибханова Валентина Михайловна	приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции цеха наполнения	15.06.
Ширькалова Виктория Александровна	укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции	15.06.
Дементьев Дмитрий Сергеевич	начальник цеха клапанов	16.06.
Жданов Александр Вячеславович	наладчик машин и автоматических линий цеха клапанов	17.06.
Уварова Валентина Сергеевна	литейщик пластмасс цеха клапанов	17.06.
Осталько Анастасия Юрьевна	сборщик продукции цеха наполнения	18.06.
Вертипорог Галина Дмитриевна	сборщик продукции цеха наполнения	19.06.
Железняк Татьяна Ильинична	сборщик продукции цеха наполнения	19.06.
Бекиров Абдуллагь Агаргимович	водитель автомобиля цеха хранения и грузоперевозок	20.06.
Лагун Евгений Владимирович	инженер-конструктор сектора технического перевооружения и надзора за производством	21.06.
Мироненко Елена Владимировна	литейщик пластмасс цеха клапанов	21.06.
Екимова Наталья Ивановна	сборщик продукции цеха наполнения	21.06.
Пашенко Марина Николаевна	лаборант отдела менеджмента качества	22.06.
Маланина Ольга Никоновна	шлифовщик ремонтного отделения	22.06.
Гущина Наталья Андреевна	сборщик продукции цеха наполнения	22.06.
Устинова Елена Алексеевна	руководитель пресс-службы службы президента	23.06.
Касатский Василий Николаевич	наладчик машин и автоматических линий цеха клапанов	23.06.
Маханин Дмитрий Николаевич	наладчик оборудования цеха клапанов	23.06.
Парахина Анна Викторовна	сборщик продукции цеха клапанов	23.06.
Рябконов Анна Михайловна	сборщик продукции цеха клапанов	23.06.
Федченко Анастасия Сергеевна	сборщик продукции цеха наполнения	23.06.
Шуляков Михаил Леонидович	наладчик технологического оборудования цеха наполнения	23.06.
Майстренко Ольга Борисовна	лаборант отдела менеджмента качества	24.06.
Басакова Ольга Олеговна	инженер-разработчик научно-технического центра	25.06.
Кудинов Евгений Григорьевич	слесарь по ремонту технологических установок цеха клапанов	25.06.
Черевичный Владимир Александрович	прессовщик лома и отходов металла цеха наполнения	25.06.
Апаршева Александра Юрьевна	ведущий экономист отдела экономики и стратегического планирования	27.06.
Лаптева Светлана Геннадьевна	машинист отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	27.06.
Лебедева Ирина Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	27.06.
Полуян Надежда Анатольевна	сборщик продукции цеха наполнения	27.06.
Мозговая Наталья Николаевна	контролер отдела менеджмента качества	28.06.
Лукьянец Александр Владимирович	слесарь ремонтного отделения	28.06.
Коваленко Светлана Владимировна	сборщик продукции цеха наполнения	28.06.
Сергеев Андрей Викторович	водитель погрузчика-грузчик цеха хранения и грузоперевозок	28.06.
Баринов Владимир Юрьевич	наладчик оборудования цеха наполнения	29.06.
Тишковец Сергей Геннадьевич	наладчик оборудования цеха баллонов	30.06.
Ляхов Борис Борисович	водитель погрузчика цеха хранения и грузоперевозок	30.06.

### ООО «Аэрозоль Новомосковск»

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Макеев Алексей Владимирович	термист ремонтно-инструментального цеха	01.06.
Наумова Татьяна Евгеньевна	сборщик продукции цеха наполнения	01.06.
Мельников Андрей Васильевич	наладчик оборудования цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	02.06.
Астахова Ольга Александровна	аппаратчик приготовления химических растворов цеха наполнения	02.06.
Старостин Сергей Викторович	наладчик оборудования цеха по производству тары	03.06.
Гладких Татьяна Владимировна	машинист экструдера цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	04.06.
Думчева Юлия Валерьевна	укладчик-упаковщик цеха наполнения	04.06.
Поляков Сергей Николаевич	наладчик оборудования цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	05.06.
Подмосковных Вячеслав Иванович	слесарь-ремонтник цеха теплоэнергоснабжения	06.06.
Андреев Андрей Владимирович	наладчик оборудования цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	07.06.
Черечихин Евгений Александрович	слесарь-инструментальщик ремонтно-инструментального цеха	07.06. юбилей
Чернышова Мария Николаевна	контролер качества продукции отдела менеджмента качества	07.06.
Гаркин Владислав Михайлович	электромеханик по средствам автоматизации цеха теплоэнергоснабжения	08.06.
Дерипалко Александр Михайлович	начальник энергомеханического производства	10.06. юбилей
Зотов Юрий Николаевич	ведущий инженер ремонтно-инструментального цеха	12.06. юбилей
Кузнецова Ольга Анатольевна	аппаратчик приготовления химических растворов цеха наполнения	12.06.
Корбан Татьяна Николаевна	контролер качества продукции отдела менеджмента качества	13.06.
Быканова Татьяна Михайловна	комплектовщик цеха по производству тары	14.06.
Колотовкина Юлия Александровна	контролер качества продукции отдела менеджмента качества	14.06.
Кондратьева Марина Владимировна	комплектовщик цеха по производству тары	15.06.
Комиссарова Елена Анатольевна	комплектовщик туб цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	16.06.
Бышев Дмитрий Николаевич	наладчик оборудования цеха наполнения	16.06.
Божко Наталья Николаевна	контролер качества продукции отдела менеджмента качества	16.06.
Нестерова Елена Владимировна	машинист расфасовочно-упаковочных машин цеха наполнения	17.06.
Лаушкина Валентина Александровна	сборщик продукции цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	18.06. юбилей
Брейкин Юрий Александрович	наладчик оборудования цеха по производству тары	18.06.
Жижина Екатерина Николаевна	машинист расфасовочно-упаковочных машин цеха наполнения	18.06.
Козлова Наталья Николаевна	машинист расфасовочно-упаковочных машин цеха наполнения	19.06.
Жбанова Ирина Петровна	инженер по производству производственно-диспетчерского отдела	20.06.
Креницкий Игорь Ремович	начальник штаба ГО и ЧС	20.06.
Мильников Роман Юрьевич	водитель автомобиля цеха хранения и грузоперевозок	22.06.
Гришкина Татьяна Викторовна	комплектовщик туб цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	22.06.
Картаков Александр Иванович	наладчик оборудования цеха по производству тары	22.06.
Михалевич Алексей Валентинович	водитель погрузчика цеха хранения и грузоперевозок	24.06.
Павлова Диана Андреевна	кладовщик цеха хранения и грузоперевозок	25.06.
Козлов Николай Евгеньевич	машинист компрессорных установок цеха теплоэнергоснабжения	26.06.
Корольков Александр Федорович	слесарь-инструментальщик ремонтно-инструментального цеха	26.06. юбилей
Меркулова Марина Николаевна	лаборант химического анализа отдела менеджмента качества	26.06.
Фокин Алексей Михайлович	слесарь-инструментальщик цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	27.06.
Пронякина Марина Александровна	контролер качества продукции отдела менеджмента качества	28.06.
Шубин Петр Михайлович	наладчик оборудования цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	29.06.
Трубников Александр Алексеевич	начальник смены цеха по производству тары	29.06.
Иванников Евгений Андреевич	наладчик оборудования цеха по производству тары	30.06.

### ОАО «Компания «Арнест»

Сотрудник	Должность	Дата рождения
Елагина Алла Викторовна	руководитель дивизиона "ЮГ"	01.06.
Льмарь Людмила Николаевна	специалист по рекламе	08.06.
Кузнецов Константин Игоревич	региональный менеджер по Центральной Сибири (г. Красноярск)	09.06.
Стукалина Ксения Андреевна	бренд-менеджер отдела стратегического маркетинга	10.06.
Черкесенко Диана Викторовна	менеджер по планированию	14.06.
Багдасарян Юрий Самвелович	директор по продажам	18.06.
Успенский Олег Александрович	торговый представитель дивизиона "Сети"	18.06.
Дрожников Александр Сергеевич	начальник отдела трейд-маркетинга	18.06.
Вотинцева Нина Павловна	директор филиала ОАО "Компания «Арнест» в Москве	19.06.
Харланова Анна Николаевна	бухгалтер	23.06.
Ценцов Константин Львович	менеджер по работе с ключевыми клиентами (г. Волгоград)	24.06.

### Ветераны-юбиляры ОАО «Арнест»

ФИО	Юбилей	Дата рождения
Бурцева Людмила Дмитриевна	70 лет	01.06.
Ревнивец Валентина Федоровна	70 лет	04.06.
Корнева Надежда Игнатьевна	65 лет	05.06.
Кармалюк Александра Александровна	75 лет	07.06.
Рыжих Антонина Денисовна	60 лет	24.06.
Сейтханова Валентина Николаевна	65 лет	24.06.