

# Арнест

*Бережно заботясь о природе, мы дарим красоту и комфорт человеку, создавая продукцию высочайшего качества и используя самые современные и эффективные технологии*

*Миссия «Арнест»*

Выходит с марта 2005 года

## ИНФОРМ

К О Р П О Р А Т И В Н А Я Г А З Е Т А

### 40 лет навстречу будущему

#### Уважаемые юбиляры!

Примите искренние поздравления с 40-летием предприятия, стартовавшего как завод бытовой химии, а сегодня являющегося яркой доминантой аэрозольного рынка России с гордым названием «Арнест».

В том, что в объявленный Ассамблеей ООН Год химии «Арнест» празднует юбилей, есть закономерность. Со дня своего основания «малая» химия Невинномысска сразу заняла большие позиции. Лак «Прелесть» стал символом не только 70-х годов прошлого века, но уверенно перешел брэндом в следующее тысячелетие.

Предприятие-юбиляр продолжает поступательно развиваться: создает в Невинномысске аэрозольный кластер, осваивает площадку Невинномысского РИТ-парка - первенца территорий роста Ставрополя, в группу компаний «Арнест» вошло профильное Новомосковское предприятие.

За каждым баллончиком выпущенной продукции, разработкой новой рецептуры, созданием благоприятных условий для работы персонала предприятия – огромный труд всех тружеников «Арнеста» и ветеранов отрасли.

Уважаемые юбиляры! Город Невинномыск гордится вашими успехами. Желаем дальнейшего развития группе компаний «Арнест», а всем сотрудникам и ветеранам – здоровья, семейного благополучия, достойного материального обеспечения и всех благ!

**Константин ХРАМОВ,**  
глава города  
Невинномысска

#### Уважаемые коллеги, дорогие друзья!

Вот и подошли мы к 40-летнему юбилею завода. Сегодня «Арнест» по праву занимает первое место на отечественном рынке производителей аэрозолей и одну из лидирующих позиций среди косметических компаний России.

Мы – самая динамично развивающаяся компания отрасли - более 70% российских аэрозолей изготавливаются на наших производственных площадках. Это показатель профессионализма компании и свидетельство наших успехов и лидерства.

Высокие темпы роста - следствие успешной стратегии руководства предприятия на каждом из этапов развития, роста заказов ОАО «Компания «Арнест» вследствие активной маркетинговой политики, а также увеличение количества клиентов и портфеля транснациональных заказчиков. Среди наших клиентов известные брендовые компании, лидеры парфюмерно-косметической отрасли, такие как Компания «Арнест», Henkel, L'Oreal, Unilever, Procter & Gamble, «Концерн Калина», «Русская косметика», крупные торговые сети.

Путь к лидерству всегда непрост. На это ушли многие годы. Еще сложнее удержать это лидерство. За последние годы требования к современным предприятиям в нашей отрасли, требования к качеству и стоимости выпускаемой продукции существенно возросли. Для этого сегодня мы совершенствуем техно-

логическую базу и все более высокие требования предъявляем к рабочим, специалистам и менеджменту, к экономии ресурсов предприятия, к оптимизации процессов, промышленной безопасности и охране труда. На конкурентном рынке это абсолютно необходимые мероприятия для того, чтобы развиваться, заключать новые контракты, увеличивать выпуск готовой продукции, создавать новые рабочие места, увеличивать заработную плату сотрудников и финансовые показатели завода.

Нам есть чем гордиться. К прошлогоднему Дню Химика выпущен 2-х миллиардный баллон! Только за 2010 год были установлены абсолютные производственные рекорды за всю историю предприятия: рост в 43% к 2009 году, выпуск 253 миллионов штук готовой продукции за год, рекордный июнь 2010 года показал производство 25,6 миллионов штук продукции, производство алюминиевого баллона в количестве 92 миллионов штук за год, производство клапана 127 миллионов штук, и многие другие яркие достижения. Год 2011 – год стабилизации. Необходимо удержать достигнутые темпы производства, укрепить слабые места для дальнейшего роста в 2012-2013 годах.

Достижения, о которых мы говорим в юбилей – это всегда результат труда всего коллектива. Поэтому я от всей души благодарю каждого сотрудника предприятия



- наладчика, технолога, электрика, сборщика продукции, литейщика, лаборанта, слесаря, токаря, грузчика, водителя, бухгалтера, инженера, менеджера! Особый поклон ветеранам производства – вам, кто все эти годы вел предприятие к успеху!

40-летний путь позволяет нам сказать, что у «Арнеста» есть хорошие предпосылки для дальнейшей успешной работы. Мы с оптимизмом смотрим в будущее и не только коим верим, но и активно работаем для того, чтобы наш труд принес экономическое укрепление не только компании, Ставропольскому краю и стране, но лично вам, уважаемые сотрудники – в виде удовольствия от проделанной работы и полученного вознаграждения за результаты труда.

С юбилеем, друзья! Здоровья и отличного настроения вам и вашим близким!

**Сергей ПОПОВ,**  
генеральный директор  
ОАО «Арнест»

#### Уважаемые друзья!

Поздравляю всех сотрудников вашей компании со славным праздником - 40-летием со дня основания!

Сегодня «Арнест» широко известен в России и за рубежом как один из лидеров отечественного парфюмерно-косметического бизнеса. Продукция высочайшего качества порой превосходит по своим потребительским свойствам лучшие российские и зарубежные аналоги. На вашем предприятии трудятся замечательные люди, настоящие профессионалы, преданные своему делу специалисты.

Отрадно, что несколько лет назад по инициативе руководства ОАО «Арнест» был создан благотворительный фонд «Моя прелесть», который активно поддерживает многодетные и неполные семьи, оплачивает больным детям дорогие операции, юным талантам – поездки на спортивные соревнования и конкурсы. Спасибо вам за доброту и внимание, проявляемые к маленьким невинномысцам!

В этот торжественный юбилейный день хочется пожелать ОАО «Арнест» дальнейшего процветания и новых успехов. Пусть энергия и оптимизм помогут вам в достижении новых высот качества, опыт и интуиция подскажут новые цели и направления, а удача всегда будет вашей доброй попутчицей! Лёгкого и интересного вам пути!

**Надежда БОГДАНОВА,**  
председатель Думы  
города Невинномысска



# РУЛЕВЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

**Завод можно сравнить с оркестром, где каждый цех исполняет свою «первую скрипку». Но без дирижера никогда не получится стройная мелодия. Дирижером оркестра «Арнеста» по праву можно назвать производственно-диспетчерский отдел, который регулирует все производственные процессы. Начальник отдела Анатолий Иванович Десятниченко знакомит наших читателей с его работой.**

ЕЛЕНА УСТИНОВА

**- Анатолий Иванович, с какого года существует ПДО на нашем предприятии?**

- В самостоятельную структуру производственно-диспетчерский отдел был выделен в 1984 году. Вначале это был производственно-технологический отдел, который



Диспетчер Ирина Борисовна Ковальская

занимался постановкой продукции в производство, технологическими процессами производства и его диспетчированием. В современном отделе добавлены функции планирования материальных ресурсов.

**- Какой Вы по счету руководитель этого отдела?**

- Я руководитель № 7, а передо мной работали Ирина Алексеевна Коваленко, Владимир Евгеньевич Лобан, Александр Иванович Бондаренко – эти люди и сейчас работают с нами и передают свой опыт молодежи.

**- Расскажите об основных функциях отдела?**

- Чтобы описать весь спектр вопросов, ежедневно решаемых производственно-диспетчерским отделом, придется создать много-томный труд, а чтобы рассказать об этом – потребуется не один час монолога.

Основной же функцией отдела является организация ритмичной работы производственных цехов для выполнения заказа клиентов на производство готовой продукции.

На первом этапе подготовки выпуска продукции происходит получение заказов различных клиентов, их консолидация и формирование плана производства с учетом всех нюансов в плане обеспеченности производства технологической оснасткой производственного реакторного парка.

Кроме того, надо принять во внимание то, что наше предприятие является многопрофильным, т.е. помимо собственно наполнения готовой продукции, мы производим также и упаковку для этой продукции, а именно - баллоны, фляконы, клапаны, активаторы и прочее. Производство собственных полуфабрикатов составляет около 40 % от общего объема используемых полуфабрикатов.

Связать между собой в едином графике производства столь разные по технологии и в во времени процессы так, чтобы при этом на каждом этапе соблюдался принцип своевременности, и является основной задачей группы планирования производства, которой руководит заместитель начальника Ирина Алексеевна Коваленко. Специалисты производственно-диспетчерского сектора Надежда Васильевна Качанова, Наталья Борисовна Олейникова, Александр Геннадьевич Богданов умело ру-

ководят производственными процессами в цехах, четко организуя их взаимодействие. Именно они держат в своих руках руль локомотива, который называется «производство».

Ну и конечно, наши диспетчеры - самые популярные люди на предприятии. «Ночные директора» - так их называют на заводе. Только идеальное знание техпроцессов позволяет им действительно «рулить» всем производством, которое работает в бешеном ритме.



Ведущий инженер Надежда Васильевна Качанова, заместитель начальника отдела Ирина Алексеевна Коваленко, инженер Александр Геннадьевич Богданов.

Это наши лучшие специалисты – Вера Николаевна Мисюра и Ирина Борисовна Ковальская.

Однако, львиная доля в объеме используемых полуфабрикатов, а также все химвсырье, пропелленты, спирты, вся упаковочная тара, все лакокрасочные и вспомогательные



Анатолий Иванович Десятниченко

материалы являются закупочными компонентами. Огромная работа по оценке обеспеченности производства всем необходимым

ординация всех производственных процессов – функция центральной нервной системы, и контроль и распределение материальных ресурсов – функция кровообращения, и работа по снижению малоиспользуемых и неликвидных материалов – функция печени.... Так что структура многофункциональная и совершенно уникальная.

**- Припомните ситуации, когда сотрудники отдела буквально «спасли» производственный план, либо были главными в решении неразрешимой ситуации.**

- Наш коллектив постоянно работает в режиме, когда надо «спасть» не только производственный план, но и «разруливать» постоянно возникающие задачи производства.

В современных условиях работы с клиентами, когда главным девизом являются слова «клиент всегда прав», приходится учитывать и выполнять различные пожелания, я бы даже сказал капризы, наших заказчиков по корректировке планов, ускорению, либо, наоборот, снижению заказов.

Но мы понимаем всю важность этого и делаем все возможное, чтобы клиенты всегда получали желаемый результат.

**- Есть ли в отделе традиции, передающиеся из поколения в поколение?**

В бешеном ритме современной жизни, когда многие человеческие моменты зачастую остаются за кадром, хорошей традицией в коллективе является поздравление сотрудников с различными значимыми для них событиями – такими как День дождя, рождение детей или внуков. Никогда коллектив не оставляет своих коллег и в горестные моменты, всегда находят слова утешения

**- Анатолий Иванович, Ваши пожелания коллегам к 40-летию «Арнеста».**

- Уважаемые арнестовцы! Примите искренние поздравления с 40-летним юбилеем нашего предприятия!

40 лет... Для истории - это всего лишь миг, а для многих поколений - целая эпоха, которая дарит прекрасные воспоминания о ярких буднях и открывает новые страницы деятельности. За всем достигнутым, уважаемые коллеги, - напряженный труд, высокий профессионализм и преданность своему делу. В этот знаменательный день коллектив производственно-диспетчерского отдела желает нашему предприятию сплоченности, новых горизонтов для развития, а коллективу крепкого здоровья и благополучия.

Пусть каждый следующий юбилей будет отмечен новыми достижениями и победами!



Вверху: инженеры Оксана Анатольевна Адаменко, Людмила Михайловна Чобанян, Татьяна Владимировна Емцова, заместитель начальника отдела по ресурсному планированию Кристина Сергеевна Демина, внизу – ведущий инженер Ирина Викторовна Архипцова

# «АРНЕСТ» – ЭТО МОЯ ЖИЗНЬ!

## АНАТОЛИЙ АЛЕКСАНДРОВ

генеральный директор  
ОАО «Арнест» 1984-2002 г.г.

**- Анатолий Борисович, среди восьми директоров, руководящих в течение 40 лет предприятием, Вы – самый «долгоиграющий», прослужили на этом посту 18 лет. Вспомните, пожалуйста, наиболее значительные проекты, которые пришлось осуществить в бытность генеральным директором.**

- 1988-91 годы - перестройка и развал СССР. Не буду о политике – о ней уже почти всё сказано. Для завода же эти события послужили разрушением всей системы экономических взаимоотношений: снабжение, техника, сбыт продукции и т.д. После развала системы мы, практически с нуля, создали собственную структуру снабжения и продаж продукции, сами наладили взаимоотношения с иностранными поставщиками сырья, оборудования и запчастей, заключили контракты и, самое главное, – не остановили предприятие! Выпустили и продавали продукцию, платили работникам зарплату!

Начало 90-х - чубайсовские ваучеры, приватизация предприятия создание ОАО «Арнест». Мы - пробилась!

В 1993-94 годах продали 20% акций «Южнороссийскому венчурному фонду» и направили привлечённые средства (сейчас это называется красивым словом «инвестиции») в сумме 3,2 миллионов долларов на закупку оборудования для производства продукции в полимерной таре мощностью 10 миллионов упаковок в год, термопластавтоматов в цех клапанов, на строительство 2-й очереди завода.

1993-96 годы - обвал финансовой системы России, хроническое безденежье поставщиков и покупателей, тотальный бартер, когда за нашу продукцию мы

получали стиральные порошки, посуду, чайники, холодильники и прочее и продавали всё это нашим работникам и на сторону, чтобы выплачивать работникам зарплату и не остановить завод!

1995-99 годы – «Арнест» принял участие в программе Глобального Экологического Фонда по защите озонового слоя атмосферы, привлек на безвозмездной основе грант в сумме 5,6 миллионов долларов, на который приобрел линии английской фирмы «Аэрофил» в цех наполнения, оборудование для производства клапана, построил новый склад пропан-бутана и практически новый завод на территории расширения.

Для сведения нашей молодёжи: граница «Завода бытовой химии» в 1984 году проходила по линии начала второго производственного корпуса!

1998-03 годы – за счёт использования новых мощностей и технологий мы нарастили производство и продажу продукции с 40 миллионов до 76 миллионов штук.

**- Вы продолжаете трудиться на благо «Арнеста». Что заставляет вас утром отрывать голову от подушки и приступать к работе?**

- По натуре я беспокойный человек. Не могу сидеть без работы и со стороны созерцать - что же происходит на предприятии? Поэтому, пока есть силы и здоровье, пока я востребован, буду использовать весь свой опыт и знания во благо нашего коллектива!

**- Что для Вас «Арнест»?**

- «Арнест» - это моя жизнь! Я знаю некоторых бывших работников предприятия, которые после ухода порой говорят: я не буду больше «пахать» на завод. Таких мало, но они есть. Я никогда не «пахал» на завод, я делал порученное мне дело и старался делать это хорошо!

Судьба была благосклонна ко мне и дала возможность испытать себя на прочность в ранге



генерального директора в лихолетье, и, мне кажется, у меня получилось!

Хотелось бы, чтобы у наших работников не создалось впечатление о том, что все наши коллективные свершения давались, как манна небесная. Меня пытались и исключать из партии за «вольномудство», и привлечь к уголовной ответственности за якобы «финансовые нарушения», и снять с работы, чтобы поставить своего, «удобного» человека, и бандиты приезжали для дележа акций и «постановки крыши». Было все. Но главная задача руководителя – уметь рисковать, брать ответственность на себя, никогда не прикрываться спинами подчинённых. Коллектив доверил мне руководить заводом в течение 18 лет, и, думаю, не ошибся. Мы вместе за эти годы не только сохранили предприятие, но и построили ещё один завод, который сегодня носит гордое имя «Арнест».

Коллектив вырастил меня, но верно и обратное утверждение!

Я глубоко благодарен всем бывшим и нынешним работникам предприятия за совместную творческую деятельность, благодаря которой у всех нас есть будущее!

# БРЭНД КРАЯ

## ГЕННАДИЙ АФОНИН

генеральный директор  
ОАО «Арнест» 2002-2006 г.г.

**- Геннадий Федорович, какой след оставил в Вашей жизни «Арнест»?**

- Я с большой благодарностью отношусь к руководству «Арнеста» за приглашение поработать вместе с замечательными людьми. Когда мне сделали это предложение, я некоторое время обдумывал, и, в итоге рад, что у меня хватило мудрости и ответственности его принять.

Каждый руководитель в свое время внес свою лепту: Анатолий Борисович создал основную базу, выбрал вектор развития, мне же нужно было наполнить этот вектор успешными результатами, новыми технологиями. Мне кажется, что с коллегами нам это удалось, потому что выпуск продукции увеличился в 2,5 раза, а ассортимент со 100 позиций - до 300. «Арнест» зазвучал как авторитетное, мощное предприятие и стал миллиардером - я имею в виду, что предприятие вышло за миллиард объема выпущенной продукции. Мы показали европейский уровень труда, доказали, что мы дружный, слаженный коллектив и что всегда можно найти гармонию между дисциплиной, профессионализмом и ответственностью. Я горжусь тем, что работал с молодежью. Директорский корпус, начальники отделов и цехов, специалисты – молодые люди работали самоотверженно и профессионально.

Коллективу «Арнеста» я также обязан тем, что он помог мне почувствовать вкус к законотворчеству, выдвинул и помог избраться на работу депутата. Моя любимая профессия - химик-технолог, а сегодня чувствую, что у меня получается и законотворческая работа. Я меньше уделяю внимания политике, больше – принятию законов, помогающих развивать экономику и организовывать производство. Работая на производстве, я понимал, насколько непрофессионально законодатели готовят законы - потому что они оторваны от реального производства, и многие их решения являются лабораторными, бумажными, не могут помочь реальному делу.

**- Вспомните наиболее значительные события «Арнеста» в годы Вашего руководства.**

- Когда я говорил о векторе, правильно выбранном Анатолием Борисовичем, я имел в виду, что в то время мы активно сотрудничали с коллегами из Европейского



банка реконструкции и развития и внимательно слушали их советы. Мы делали выводы из совместной работы с фирмой Henkel, которая стала нашим учителем в вопросах технологии, культуры производства, качества работы и даже новых видов продуктов.

Очень значимым стал пуск линии по производству баллонов, на открытие которой был приглашен первый Президент Российской Федерации Борис Николаевич Ельцин. Мы поняли, что наш авторитет настолько достаточен, что деятели государственного масштаба проявляют интерес к нашему заводу.

**- Ваши пожелания арнестовцам.**

- Сегодня «Арнест» - не просто успешное предприятие, сегодня «Арнест» - бренд промышленности Ставропольского края.

Коллегам я желаю сохранить взятый темп и курс, который выражается в непрерывном совершенствовании. Чтобы инновации реально осуществлялись в «Арнесте», чтобы руководители больше доверяли специалистам и опирались на их профессиональную оценку и предложения, больше доверяли молодежи, учитывали интересы коллектива. За честный, красивый, ответственный труд должна быть адекватная заработная плата. За успешный проект – дополнительная мотивация. Люди должны это чувствовать и знать. Тогда будут хорошие производственные отношения и гармония между работодателем и работником. В этом – залог успеха и конкурентоспособности предприятия. Как говорил еще Генри Форд «То предприятие, которое плохо платит – всегда неустойчиво». А он уж, поверьте, был специалистом.

Коллегам по многолетнему труду, желаю крепкого здоровья, хороших профессиональных идей и решений, удачи, дружной работы и семейного благополучия!

# ГЛАВНОЕ ДОСТИЖЕНИЕ - СОЗДАНИЕ КОМАНДЫ

## ЕВГЕНИЙ КАРАУЛОВ

генеральный директор  
ОАО «Арнест» 2006-2010 г.г.



**- Евгений Иванович, почти вся Ваша трудовая жизнь прошла в ОАО «Арнест». 38 лет, 3 из которых – в должности генерального директора. Когда**

**вспоминаете завод, какие наиболее яркие моменты всплывают в памяти?**

- Почти вся моя рабочая жизнь прошла на «Арнесте». Это судьба. Главным достижением считаю создание команды, обладающей знаниями. Моей целью было подготовить достойную смену генеральному директору. Несколько лет мы работали с претендентами бок о бок, и я считаю, что задачу свою выполнил – подготовил двух хороших руководителей.

Конечно, при создании команды приходилось учить правила игры, с кем-то пришлось расстаться, зато не сидим теперь «у разбитого корыта». Сейчас компания на подъеме, впереди большие перспективы.

Вспоминаю свою работу в должности главного инженера. К началу 90-х годов оборудование на заводе устарело и стоял вопрос выбора: каким образом реанимировать производство? Или закрывать производство или искать варианты. Одним из вариантов оказался переход на озоносбе-

регающие технологии. Защитив такой проект, мы получили грант Всемирного Банка Реконструкции и Развития. Работа с банком дала нам возможность посмотреть работу лучших аэрозольных европейских и мировых компаний. Это были наши университеты. Все что мы увидели, мы смогли претворить в жизнь, с честью выполнить программу реконструкции производства, привлекая, в том числе средства и Европейского Банка Реконструкции и Развития. Это и вывело «Арнест» в доходную, крепкую, конкурентоустойчивую компанию.

**- Ваши пожелания заводчанам к 40-летию.**

- Желаю хорошей зарплаты. Но чтобы ее иметь, нужно повышать производительность труда, поводить процессы модернизации. Желаю «Арнесту» быть лидером не только в объемах производства, но и в технологиях, в квалификации персонала и менеджмента, чтобы никакие катаклизмы не могли повлиять на наш успех!

## Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с сорокалетием со дня основания завода! Сегодня открытое акционерное общество «Арнест» - современное, высокотехнологическое и динамично развивающееся производство, которое создано благодаря вашему труду и профессионализму.

Продукция вашего предприятия отличается высоким качеством и конкурентоспособностью. Это подтверждается тем доверием, которое выражают многие известные в мире фирмы, сотрудничающие с вами.

Заслуживает одобрения работа акционерного обще-

ства по решению социально-экономических проблем г.Невинномысска, проведению широкой благотворительной деятельности.

Желаю коллективу предприятия успехов в дальнейшей работе, финансовой стабильности и безупречного качества выпускаемой продукции.

Крепкого здоровья всем заводчанам, благополучия и уверенности в завтрашнем дне!

**Иван КОВАЛЕВ,**  
министр промышленности,  
энергетики и транспорта  
Ставропольского края

## ЗДЕСЬ БУДЕТ ЗАВОД ЗАЛОЖЕН

7 октября 1966 года заместитель министра Министерства химической промышленности СССР Чередниченко утвердил задание на проектирование невинномысского завода бытовой химии. Выбор Невинномысска был обусловлен его местонахождением: крупный железнодорожный узел, автомагистраль Ростов-Баку, близость курортов Кавказских Минеральных Вод. Все это гарантировало сбыт продукции завода.

Первоначально планировалось создание завода с выпуском товаров бытового назначения. Основные из них: подкрахмаливающие, отбеливающие и пятновыводящие средства, эмульсионные кремы, составы для мытья рук на производстве, ядохимикаты в аэрозольной упаковке.



## ПЕРВЫЙ ПОШЕЛ!

Строительство началось в январе 1968г. Едва строители освобождали участок, тут же эксплуатационники монтировали оборудование, вели его наладку. Монтаж технического оборудования и его обкатка были произведены в рекордный срок - в неполные три месяца!



## НАША «ПРЕЛЕСТЬ»!

26 марта 1971 г. в 16.30 была получена первая продукция - лак для волос «Прелесть».



## ЕСТЬ ПУСК!

28 июня 1971 года Государственной комиссией подписан акт о вводе в эксплуатацию завода мощностью 21 млн. штук аэрозольных упаковок в год. Эта дата и считается днем рождения завода.



## ЗАГРАНИЦА НАМ ПОМОЖЕТ!

В 1972 году впервые продукция завода - 493 тысячи баллонов с лаком «Прелесть» - отправляется за границу в Чехословакию и ГДР.

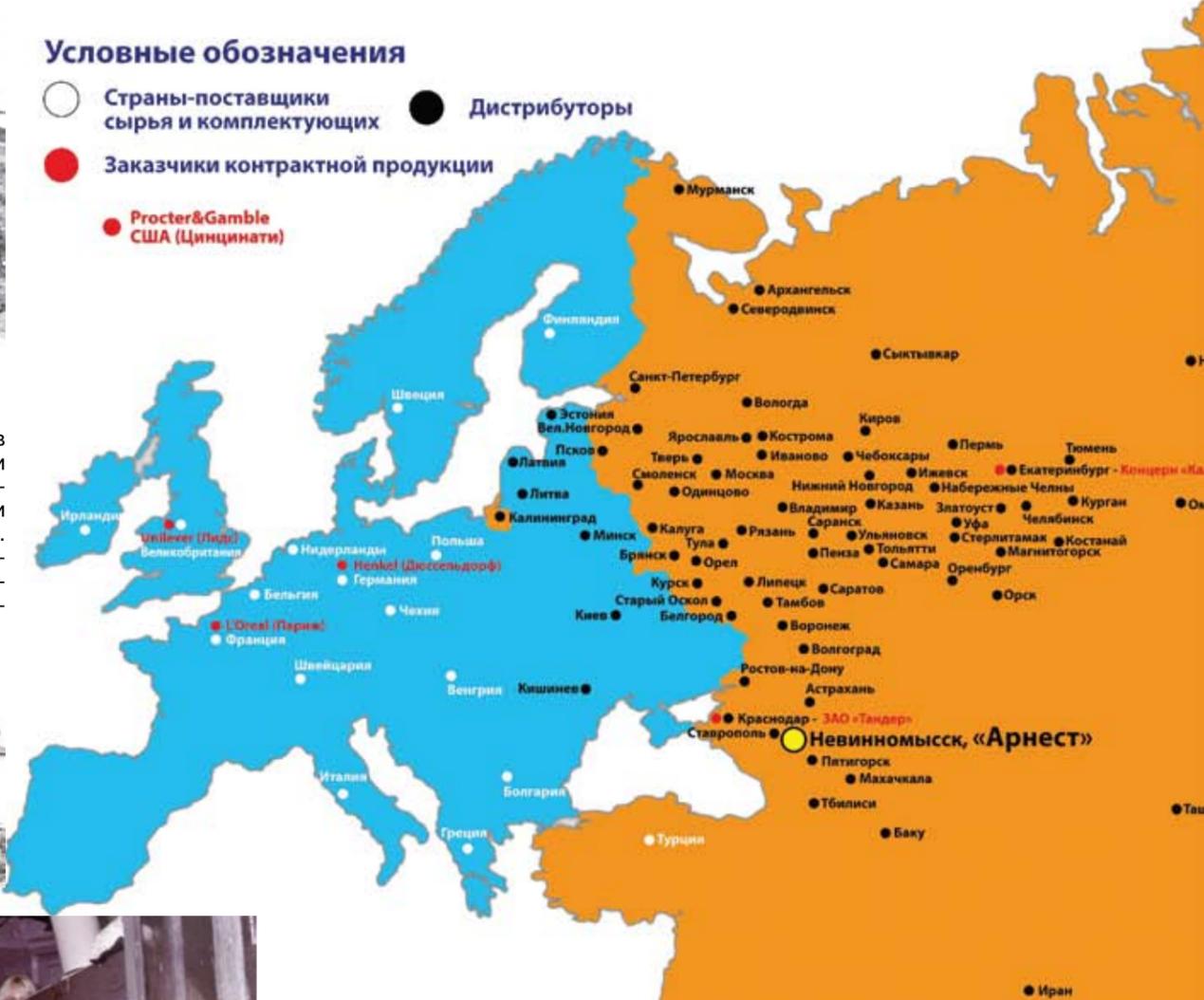
В 1976 году лаку для волос «Прелесть» и средству «Завиток» присужден государственный «Знак качества». А спустя 10 лет из 19 товаров - 14 имеют «Знак качества».

# 40 ЛЕТ К

## КАРТА ПАРТНЕРОВ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «АРНЕСТ»

### Условные обозначения

- Страны-поставщики сырья и комплектующих
- Дистрибуторы
- Заказчики контрактной продукции
- Procter&Gamble США (Цинцинати)



## ТАЙНА ИМЕНИ «АРНЕСТ»

В 1992 году Указом президиума Российской Федерации № 66 от 29 января 1992 года «Об ускорении приватизации государственных предприятий» Невинномысский завод бытовой химии был приватизирован. Зарегистрировано акционерное общество открытого типа «Арнест». Это красивое звучное имя является аббревиатурой слов АэРозоли-НЕвинномысск-Ставрополье.



## СОХРАНИМ ПЛАНЕТУ ЗЕЛЕНОЙ!

В 1995 году в соответствии с решением Монреальского протокола по веществам, разрушающим озоновый слой, Венской конвенции об охране озонового слоя, «Арнест» переводит производство аэрозолей на экологически чистые пропелленты с привлечением гранта Международного Банка Реконструкции и Развития.

Для получения гранта в сумме 5650 тысяч долларов «Арнест» представил лучший среди российских производителей аэрозолей проект техпереворужения, две трети которого смог оплатить самостоятельно. Сейчас вся продукция «Арнеста» производится на экологически чистых углеводородных пропеллентах.



## ВСЕ ФЛАГИ В ГОСТИ К НАМ!

В 1999 году «Арнест» начал новое направление в производстве продукции. Первым партнером на косметическом рынке немецкая фирма Schwarzkopf & Henkel.

Затем заключены контракты с транснациональной группой L'Oréal, российским косметическим концерном «Красная Линия», с фирмой Unilever, с компанией P&G.



# К УСПЕХУ!



### СОБСТВЕННЫЙ РЕКОРД!

В июне 2010 года был установлен месячный рекорд выпуска продукции – 25,6 миллионов штук, что равно трем годовым объемам первого года работы завода! Ко Дню химика «Арнест» выпустил двухмиллиардный баллон продукции!



### СТОЛИЦА АЭРОЗОЛЕЙ РОССИИ

Сегодня «Арнест» производит 77% всех аэрозолей в России. В категории стайлинга три марки



### НЕРАЗРЫВНАЯ ЦЕПОЧКА

Вокруг ОАО «Арнест» естественным путем формируется производственный кластер, включающий предприятия, создаваемые поставщиками комплектующих для производства аэрозольных баллонов. В настоящее время иностранными поставщиками ОАО «Арнест» на территории предприятия создано два предприятия: «Линар» - дочернее предприятие немецкой Lindall и «Сарлак» - дочернее предприятие турецкой Sarten. Таким образом, за счет иностранных инвестиций создано принципиально новое, импортозамещающее производство.

- с долей 33% - входят в десятку самых покупаемых в России. Самой известной из них является «Прелесть». «Арнест» также самый крупный российский производитель освежителей воздуха - «Симфония», Symphony, Garden, с долей рынка 18%. В категории «Инсектициды и репелленты» все четыре торговые марки компании - «Дихлофос», «Убойная Сила», Picnic, «Армоль» - входят в десятку самых востребованных средств.

### МИРОВОЕ КАЧЕСТВО!

Производство «Арнест» первым в отрасли сертифицировано в соответствии с требованиями международных стандартов: ISO 9001-2001, ISO 14001-98, качество продукции подтверждено дипломами Правительства России.

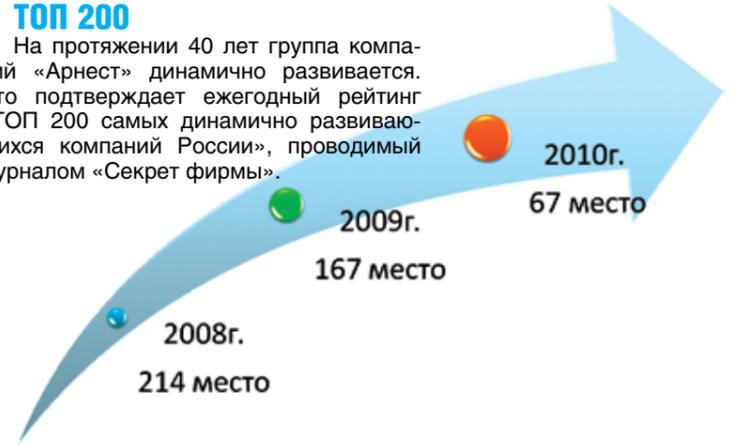


### ЕВРОПЕЙСКИЙ СЕРВИС

В 2006 году открыт «Терминал» - складское хозяйство площадью 12,6 тысяч квадратных метров. На «Терминале» организовано современное складирование и хранения готовой продукции, комплектация, адресное паллетирование и отгрузка в адрес дистрибуторов.

### ТОП 200

На протяжении 40 лет группа компаний «Арнест» динамично развивается. Это подтверждает ежегодный рейтинг «ТОП 200 самых динамично развивающихся компаний России», проводимый журналом «Секрет фирмы».



### ОПОЯСАЛИ МИР

С начала работы и по 30 июня 2011 года «Арнест» выпустил 2 270 801 000 единиц продукции. Если поставить эти баллоны в ряд, то ими можно обернуть Землю по экватору 2,5 раза!

Управление деятельностью - контрактное производство стала известной на мировом парфюмерно-косметическом рынке. Компания принадлежит немецкой компании Schwarzkopf & Henkel. Компания является частью международной французской компании «Калина», с российской компанией «Арнест» и американской компанией Sara Lee.



### ПРИРОСЛИ МОСКВОЮ

В 2008 году приобретены активы ООО «Аэрозоль-Новомосковск». В ОАО «Арнест» составлен первый отчет по Международным стандартам финансовой отчетности (МСФО) за 2007 год.



## БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

# НЕТ ЛУЧШЕ ПРАЗДНИКА НА СВЕТЕ, ЧЕМ ТОТ, КОГДА СМЕЮТСЯ ДЕТИ!

**Лето – это маленькая жизнь! Начать ее ярко, весело и интересно дал возможность сотням маленьких горожан праздник, организованный благотворительным детским фондом «Моя прелесть».**

ГАЛИНА ЗЕЛЕНСКАЯ

В нашем городе, наверное, нет человека, который бы не слышал о благотворительном детском фонде «Моя прелесть», основанном ОАО «Арнест» и ОАО «Компания «Арнест» по инициативе члена Совета Федерации Федерального Собрания РФ, президента фонда Елены Сагал. Деятельность фонда хорошо известна невинномысцам, а также жителям Кочубеевского и Шпаковского районов. Среди мероприятий и акций, проводимых фондом – традиционный праздник в День защиты детей для одаренных ребят, победителей конкурсов, олимпиад, отличников учебы, а также сирот, детей из многодетных и малоимущих семей, из интернатов и православных приютов.

Сотни ребят с родителями, бабушками и дедушками, в красивых нарядах и с хорошим настроением пришли 1 июня во Дворец спорта «Олимп». Уже у входа их встречали «живые» сказочные персонажи, с которыми можно было сфотографироваться, получить яркий воздушный шарик и леденец на палочке. Царство воздушных шаров, различной праздничной атрибутики и в фойе Дворца спорта. На втором этаже дошкольные образовательные учреждения, учреждения дополнительного образования города организовали выставку изделий прикладного творчества. Лепные фигурки, изделия из бисера, куклы, яркие красочные фотографии, рисунки, сделанные детьми, стали главными ее экспонатами. Здесь же все желающие – родители и



дети – могли получить мастер-класс по оригами, квиллингу (искусство бумагокручения), росписи на камне, соленом тесте... Гости

праздника, в том числе и официальные лица – глава города Константин Храмов и председатель Думы Надежда Богданова – получили на память бумажные журавлики и куклы-обереги.

Главное действо состоялось в большом зале Дворца спорта, где после теплых поздравлений Константина Храмова, Надежды Богдановой и директора благотворительного детского фонда «Моя прелесть» Татьяны Воропиной с праздником и летними каникулами началось красочное представление. Скоморох-потешник Прошка вместе с детскими творческими коллективами ДК им. Горького и ДС «Олимп» сделал его радостным, интересным и незабываемым.

Ну и какой же праздник без сюрпризов? После концерта все девчонки и мальчишки участвовали в игровой программе, эстафетах, конкурсе рисунков, сфотографировались на фоне постеров с любимыми мультяшными героями и даже попрыгали в сапогах-попрыгунчиках.

У коллектива Дворца спорта накоплен большой опыт в проведении массовых детских мероприятий. Вот и в этот раз его работники провели программу так, что каждому ребенку нашлось занятие по душе. Специалисты комитета по культуре администрации города, коллектив ДС «Олимп», волонтеры комитета по молодежной политике, физической культуре и спорту, которые оказывали организационную поддержку, сделали все, чтобы дети получили максимум внимания и хорошего настроения.



## ВETERАНЫ

# АКСАКАЛЫ ЗАВОДА

**Сегодня на заводе работают только два человека с 40-летним арнестовским стажем – литейщик пластмасс цеха клапанов Любовь Васильевна Бибикина и водитель цеха хранения и грузоперевозок Владимир Иванович Долинин. Желаем нашим ветеранам здоровья и многие лета!**

ЕЛЕНА УСТИНОВА

Водитель цеха хранения и грузоперевозок Владимир Иванович Долинин устроился на завод бытовой химии до его пуска – 15 июня 1971 года и 40 лет посвятил одному делу.

**Владимир Иванович Долинин:**  
- Когда я пришел на завод, уже



работали цехи баллонов, клапанов, наполнения. Выпустили первую продукцию – лак «Прелесть», договора по поставкам не было, но нужно было эту продукцию реализовать. Загрузили несколько коробок в багажник «Волги», на которой я тогда работал, и начальник отдела сбыта отправил меня в Кочубеевский универмаг – все сдали по накладной. Товаровед удивился, увидев аэрозольные баллоны – что это такое,

как этим пользоваться? Но все же весь товар принял.

А когда завод официально пустили, стали уже отгружать продукцию контейнерами на базы. Мне пришлось работать на разных автомобилях, в том числе грузовых.

Хотя меня и приглашали на другие предприятия, мне не хотелось покидать «Арнест». 40 лет пролетели незаметно, как один день.

Желаю, чтобы завод наш процветал, чтобы у коллектива была работа и зарплата, и чтобы нынешней молодежи удалось проработать на нашем заводе 40 лет.

Литейщик пластмасс цеха клапанов Любовь Васильевна Бибикина в 1970 году пришла строить цех клапанов, да так в нем и задержалась. За 40 лет в цехе сменились 12 начальников, а Любовь Васильевна все стоит на посту. Глядя на нее никак не скажешь, что это ветеранша – такая она жизнерадостная и энергичная. В «Арнесте» Любовь Васильевна встретила и своего мужа, родила двоих детей, которые теперь тоже трудятся в ОАО «Арнест». Сын Денис – инженер сектора технического перевооружения и надзора за производством, а дочь Наталья – бухгалтер.

**Любовь Васильевна Бибикина:**  
- Желаю заводу процветания, а нашим людям здоровья, успехов и хорошей зарплаты.



# СТАРАЯ ГВАРДИЯ

**История «Арнеста» была бы не полной без его ветеранов, стоявших у истоков становления предприятия. С глубоким уважением и благодарностью мы отмечаем трудовой вклад работников и специалистов, проработавших на нашем предприятии свыше 35 лет.**

Сегодня мы чествуем специалиста по организации хозяйственной работы цеха хранения и грузоперевозок Валентину Федоровну Горчакову, сборщика продукции в аэрозольной упаковке цеха клапанов Любовь Алексеевну Власенко, сменного мастера цеха клапанов Татьяну Николаевну Сивчик, сменного мастера цеха наполнения Валентину Васильевну Меренкову, сборщика продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения Светлану Николаевну Сердюкову, ведущего экономиста отдела экономики и стратегического развития Любовь

Ивановну Бондаренко, водителя погрузчика цеха хранения и грузоперевозок Евгению Ивановну Глушко, наладчика машин и автоматических линий цеха клапанов Александра Григорьевича Никитичева, сборщика продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения Зильфиру Валеевну Федосееву, электромонтера охранно-пожарной сигнализации отделения энергообеспечения и ремонта оборудования Бориса Валентиновича Шабунина, наладчика КИПиА отделения энергообеспечения и ремонта оборудования Елену Николаевну Сероштанову, наладчика обо-

рудования цеха баллонов Сергея Васильевича Устюжанина, сборщика продукции в аэрозольной упаковке цеха клапанов Татьяну Александровну Нагнойную, оператора заправочной станции цеха хранения и грузоперевозок Лидию Александровну Агаркову, сменного инженера-технолога производственно-диспетчерского отдела Веру Ивановну Мисюра, слесаря-электрика отделения энергообеспечения и ремонта оборудования Петра Михайловича Костюченко, сборщика продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения Раису Ивановну Плещешник, литейщика пластмасс цеха клапанов Ларису Ивановну Полтавец, техника по подготовке производства цеха наполнения Ольгу Дмитриевну Голикову, специалиста цеха хранения и грузоперевозок Веру Петровну Ларину.

С юбилеем завода, дорогие ветераны производства! Здоровья, счастья, успехов во всем!

ТРАДИЦИИ

КРОМЕ ШУТОК!

# МЫ ЭТОЙ ПАМЯТИ ВЕРНЫ

**В Архызе прошел восьмой туристический слет «Вахта Памяти», посвященный 66-летию Великой Победы. Прообразом туристического слета стали соревнования по туристической технике и конкурс военно-патриотической песни, впервые прошедшие в 1979 году. В туристическом слете приняла участие команда «Арнеста».**

ТАТЬЯНА ЕМЦОВА

Открылся слет митингом у мемориала «Защитникам перевалов Кавказа». Участники митинга вспомнили сражения, которые разворачивались в 1942 году в этих местах, историю создания мемориала. Память погибших на перевалах северного Кавказа воинов почтили минутой молчания и возложили к мемориалу цветы и венки.

Команду «Арнеста» представляли: капитан – начальник участка подготовки и хранения химического сырья Олег Питько, инженер по складскому хозяйству цеха хранения и грузоперевозок Максим Кочетов, инженеры

пяти дощечек перейти по болоту, переставляя последнюю дощечку впереди идущему.

В обед состоялся конкурс полевой кухни, с которым отлично справились костровой Владимир Климов и поварята Людмила Чобанян и Катя Выборных. Обед нужно было сделать только из продуктов, предложенных судьями конкурса. Девочки приготовили на костре рис с овощами, запекли в фольге и подали под гущеным молоком яблоки, фаршированные сухофруктами и компот из сухофруктов. Автором блюда и костюмов для поварят стала Людмила Чобанян, а Катя Выборных к каждому блюду придумала стихи и представила его судьям.



производственно-диспетчерского отдела Людмила Чобанян и Татьяна Емцова с сыном Виталием, наладчики оборудования в производстве аэрозольных упаковок Андрей Шестаков, Артем Маглатов, Денис Загоруйко и Владимир Климов, экономист отдела экономики и стратегического планирования Екатерина Выборных, инженер сектора техперевооружения и надзора за производством Николай Жмаев, инженер-конструктор сектора техперевооружения и надзора а производством Евгений Лагун, кладовщик цеха хранения и грузоперевозок Мария Сукач. Организационную работу по подготовке слета провел специалист по режиму и решению задач в области ГО и ЧС Василий Сдобников.

Начались соревнования с игры в пейнтбол, где каждый из участников почувствовал себя настоящим бойцом. Каждому бойцу выдали по 25 патронов с краской, которой нужно было «расстрелять» противника. Из строя выходил либо «подстреленный», либо тот, у кого закончились патроны. В пейнтболе наша команда заняла 2-е место.

Далее следовала полоса препятствий, состоящая из нескольких этапов. Участники должны были за определенное время пройти по веревке, держась руками за веревку, натянутую вверх, передвигаться на руках по двум натянутым веревкам, пройти по подвешенному на веревках бревну и, наконец, с помощью

А вечером началось представление «визитных карточек» команд. Веселую сценку в стихах придумал Олег Питько, он же стал и ее режиссером. А гитарист Артем Маглатов мастерски аккомпанировал всей команде, которая спела песню из репертуара группы «Любэ» «Ребята с нашего двора».

На второй день команда из пяти человек - Дениса Загоруйко, Андрея Шестака, Евгения Лагуна, Виталия Хименко и Марии Сукач прошла «Маршрут выживания». Маршрут был довольно сложным: завязать узлы, указанные в «экзаменационном» билете, переправиться через реку на тросе, подняться на гору, стрелять по мишени, определить азимут по компасу, выйти из леса и с другого берега вернуться на свой по канату-приставным шагам. Все это нужно было сделать за определенное время.

Вечером второго дня состоялся военно-патриотический конкурс, сопровождавшийся песнями военных лет. Сценаристом опять же стал Олег Питько, а музыкальное сопровождение обеспечивали Артем Маглатов и Николай Жмаев.

На третий день были соревнования по дартсу, перетягивание каната и экзамены по истории нашего города

Каждый день судьи выносили оценки по оформлению биваков.

В итоге команда «Арнеста» заняла 6 место.

# 38 ПОПУГАЕВ

**Юбилей – это вам не шутка! Сорок лет заводу выпадает раз в жизни, поэтому мы решили отнестись к этой дате особенно серьезно. Экономическая служба скрупулезно измерила достигнутые за 40 лет результаты в ... Нет, не в попугаях, а в других, более впечатляющих величинах!**

ЕЛЕНА УСТИНОВА

Итак, с начала существования «Арнест» произвел 2 270 801 000 штук продукции.

• Хватит по 1 баллону на каждого китайца и по 16 баллонов на каждого гражданина России.

Если поставить всю произведенную продукцию в ряд, то из нее можно построить:

- 117 русл Кубани
- 767 Эльбрусов
- 12 Китайских стен.

В объеме же выпущенной продукции поместится 2 пирамиды Джосера.

Авторы карикатур  
ЕЛЕНА ЖИТКОВА  
АЛЕКСАНДР ХОМЯКОВ

Полученная за 40 лет прибыль равна 3-м годовым бюджетам Невинномысска.

На эти деньги можно приобрести участок на Луне площадью 1 817 000 акров.

И, наконец, объем производства 2011 года вырос по отношению к объему 1971 года в тридцать раз!

Рекордный месячный выпуск продукции, достигнутый в июне 2010 года, в 3 раза превышает годовой объем 1971 года!



# Мы вас любим, ценим, уважаем! От всей души поздравляем с Днем Рождения!

## Наши коллеги, родившиеся в июле

### ОАО «Арнест»

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Мартынов Юрий Геннадьевич	слесарь цеха наполнения	01.07.
Аверин Александр Александрович	грузчик цеха наполнения	01.07.
Дудырева Елена Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	01.07.
Михайленко Евгений Иванович	наладчик цеха наполнения	01.07.
Арганов Андрей Евгеньевич	наладчик оборудования цеха баллонов	02.07.
Маглатов Артем Сергеевич	наладчик оборудования цеха баллонов	02.07.
Бочарова Наталья Владимировна	сборщик продукции цеха наполнения	02.07.
Харьковская Виктория Викторовна	сборщик продукции цеха наполнения	02.07.
Новохацкая Елена Ивановна	машинист цеха баллонов	03.07.
Рудковская Тамара Владимировна	сменный мастер цеха баллонов	03.07.
Назурова Валида Шахнамаз кызы	укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции	03.07.
Димитриченко Олег Николаевич	грузчик цеха хранения и грузоперевозок	03.07.
Александров Борис Юрьевич	грузчик цеха наполнения	03.07.
Горошинская Ксения Алексеевна	инженер научно-технического центра	04.07.
Загороднева Анжела Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	04.07.
Чернявская Галина Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	04.07.
Еременко Дмитрий Иванович	развесчик химического сырья цеха хранения и грузоперевозок	04.07.
Макарова Юлия Владимировна	кладовщик цеха хранения и грузоперевозок	04.07.
Мельникова Марина Леонидовна	сборщик продукции цеха наполнения	04.07.
Балушкина Юлия Владимировна	специалист коммерческого отдела	05.07.
Таболова Яна Анатольевна	лаборант отдела менеджмента качества	05.07.
Боркут Николай Петрович	наладчик оборудования цеха баллонов	06.07.
Логвинов Владимир Николаевич	наладчик оборудования цеха баллонов	06.07.
Краюченко Мария Борисовна	сборщик продукции цеха клапанов	06.07.
Ломакин Сергей Николаевич	грузчик цеха наполнения	06.07.
Новожилова Наталья Сергеевна	сборщик продукции цеха наполнения	06.07.
Попова Людмила Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	06.07.
Халилов Владислав Альфредович	наладчик цеха наполнения	06.07.
Скорикова Татьяна Викторовна	руководитель группы коммерческого отдела	07.07.
Сороштанова Елена Николаевна	наладчик КИПАА отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	07.07.
Ивахненко Геннадий Анатольевич	наладчик оборудования цеха баллонов	07.07.
Лихонин Руслан Юрьевич	грузчик цеха хранения и грузоперевозок	07.07.
Муслумова Санубер Садигулла Кызы	сборщик продукции цеха наполнения	07.07.
Старикова Маргарита Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	07.07.
Найденко Александр Борисович	слесарь по ремонту технологических установок ремонтного отделения	07.07. юбилей
Черевиченко Владимир Викторович	наладчик оборудования цеха баллонов	08.07.
Маракунин Эдуард Владимирович	начальник отдела допечатной подготовки	09.07.
Качанова Надежда Васильевна	ведущий инженер производственно-диспетчерского отдела	09.07.
Левашова Яна Юрьевна	кладовщик цеха хранения и грузоперевозок	09.07.
Карпюкова Валентина Николаевна	сборщик цеха наполнения	10.07.
Федоскина Татьяна Валентиновна	сборщик продукции цеха наполнения	10.07.
Шакочук Юлия Ивановна	аппаратчик цеха наполнения	10.07.
Головин Денис Николаевич	наладчик цеха баллонов	10.07.
Редкова Наталья Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	10.07.
Раку Валентин Георгиевич	грузчик цеха хранения и грузоперевозок	10.07.
Юрченко Вячеслав Леонидович	наладчик оборудования цеха баллонов	11.07.
Омельянюк Инна Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	11.07.
Лавриненко Анна Юрьевна	укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции	11.07.
Серяк Анна Геннадьевна	сборщик продукции цеха наполнения	12.07.
Зозуля Татьяна Васильевна	кладовщик цеха хранения и грузоперевозок	12.07.
Зимаева Юлия Андреевна	контролер отдела менеджмента качества	12.07.
Черненко Наталья Николаевна	лаборант отдела менеджмента качества	13.07.
Новак Ирина Николаевна	экономист отдела труда и заработной платы	13.07.
Гавриленко Юлия Владимировна	сборщик продукции цеха наполнения	13.07.
Пеляк Галина Ивановна	сборщик продукции цеха наполнения	13.07.
Михайленко Алексей Николаевич	грузчик цеха наполнения	13.07.
Урумова Елена Евгеньевна	контролер отдела менеджмента качества	14.07.
Куштал Сергей Леонтьевич	наладчик оборудования цеха баллонов	14.07.
Шурупин Андрей Владимирович	наладчик машин и автоматических линий цеха клапанов	14.07.
Шабунина Марина Юрьевна	сборщик продукции цеха наполнения	14.07.
Приходько Анна Александровна	машинист цеха баллонов	15.07.
Цолуковская Светлана Анатольевна	сборщик продукции цеха клапанов	15.07.
Вартанов Дмитрий Сергеевич	наладчик оборудования цеха наполнения	15.07.
Морозова Лариса Любимовна	специалист отдела охраны труда и промышленной безопасности	16.07.
Касьянов Алексей Викторович	сменный технолог цеха наполнения	16.07.
Хоронин Алексей Викторович	водитель погрузчика цеха хранения и грузоперевозок	16.07.
Скрыпиченко Анастасия Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	16.07.
Захарова Светлана Андреевна	ведущий экономист отдела экономики и стратегического планирования	17.07.
Зайцев Александр Алексеевич	слесарь-инструментальщик ремонтного отделения	17.07.
Рагулина Наталья Александровна	сборщик продукции цеха клапанов	17.07.
Колоток Светлана Викторовна	сборщик продукции цеха наполнения	17.07.
Мельник Таисия Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	17.07.
Кириченко Сергей Юрьевич	водитель погрузчика - грузчик цеха хранения и грузоперевозок	17.07.
Аржевкина Звельна Анатольевна	машинист цеха баллонов	17.07. юбилей
Гугуев Олег Геннадьевич	ведущий инженер отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	18.07.
Буцкий Юрий Юрьевич	наладчик оборудования цеха наполнения	18.07.
Коваленко Елена Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	18.07.
Трищенко Игорь Викторович	водитель погрузчика цеха баллонов	18.07. юбилей
Сдобников Василий Александрович	специалист отдела режима	19.07.
Алабердова Жанна Вячеславовна	сборщик продукции цеха наполнения	19.07.
Гаджиев Гаиб Магомед-рашидович	начальник коммерческого отдела	20.07.
Нуждина Лариса Васильевна	машинист цеха баллонов	20.07.
Сердюкова Наталья Егоровна	сборщик продукции цеха клапанов	20.07.
Калугин Иван Николаевич	грузчик цеха наполнения	20.07.
Шевченко Алексей Сергеевич	грузчик цеха наполнения	20.07.
Голикова Тамара Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	20.07.
Ушакова Надежда Анатольевна	сборщик продукции цеха клапанов	20.07. юбилей
Поляхова Людмила Александровна	кладовщик ремонтного отделения	21.07.
Несмаиный Евгений Андреевич	аппаратчик цеха наполнения	21.07.
Волошкина Марина Николаевна	укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции	21.07.
Броварник Татьяна Александровна	специалист отдела контрактного наполнения	22.07.
Серкова Ольга Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	22.07.
Зорина Татьяна Александровна	ведущий бухгалтер службы главного бухгалтера	23.07.
Прохорова Юлия Анатольевна	сборщик продукции цеха наполнения	23.07.
Дмитриев Анатолий Алексеевич	водитель погрузчика цеха хранения и грузоперевозок	23.07.
Петуркина Наталья Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	23.07.
Ступин Александр Евгеньевич	грузчик цеха наполнения	23.07.
Скрипичка Иван Семенович	начальник цеха предпродажной подготовки продукции	23.07.
Александров Анатолий Борисович	Первый вице-президент службы Президента	23.07. юбилей
Войтко Евгений Анатольевич	механик цеха наполнения	24.07.
Слесаренко Владимир Дмитриевич	наладчик цеха баллонов	24.07.
Харьковская Галина Валентиновна	укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции	24.07.
Гореликова Ирина Николаевна	оператор зсм цеха клапанов	25.07.
Белов Станислав Александрович	грузчик цеха наполнения	25.07.
Калинина Виктория Игоревна	оператор копировальных и множительных машин цеха наполнения	25.07.
Веснина Ирина Васильевна	сборщик продукции цеха наполнения	25.07.
Розанова Анастасия Евгеньевна	ведущий специалист отдела кадров	26.07.
Жуков Алексей Владимирович	механик цеха хранения и грузоперевозок	26.07.
Мозова Евгения Сергеевна	сборщик продукции цеха наполнения	26.07.
Ткаченко Татьяна Михайловна	ведущий бухгалтер бухгалтерии	27.07.
Потапов Артем Юрьевич	грузчик цеха наполнения	27.07.

Скириченко Светлана Владимировна	укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции	27.07.
Десятничко Анатолий Иванович	начальник производственно-диспетчерского отдела	28.07.
Левшакова Елена Филипповна	заместитель директора службы директора по экономике и финансам	28.07.
Любавина Ирина Александровна	сборщик продукции цеха клапанов	28.07.
Герашенко Сергей Юрьевич	аппаратчик цеха наполнения	28.07.
Миронова Екатерина Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	28.07.
Носырев Александр Александрович	грузчик цеха наполнения	28.07.
Овечкина Татьяна Александровна	укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции	28.07.
Почекаев Андрей Геннадьевич	инженер электроник отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	29.07.
Рыбаков Сергей Иванович	наладчик оборудования цеха баллонов	29.07.
Березина Светлана Михайловна	сборщик продукции цеха наполнения	29.07.
Ильясов Айдын Рамис Оглы	аппаратчик цеха наполнения	29.07.
Шканова Татьяна Васильевна	сборщик продукции цеха наполнения	29.07.
Лаврович Анна Викторовна	укладчик-упаковщик цеха предпродажной подготовки продукции	29.07. юбилей
Александров Наталья Анатольевна	лаборант отдела охраны труда и промышленной безопасности	30.07.
Гречкин Владимир Александрович	наладчик оборудования цеха баллонов	30.07.
Петренко Анчл Михайловна	сборщик продукции цеха клапанов	30.07.
Гарькуша Юрий Валерьевич	грузчик цеха наполнения	31.07.
Капралов Артем Владимирович	грузчик цеха хранения и грузоперевозок	31.07.

### ООО «Аэрозоль Новомосковский»

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Маслов Константин Иванович	заместитель главного бухгалтера	02.07.
Волкова Кристина Александровна	кладовщик цеха наполнения	02.07.
Главинский Сергей Иванович	техник отдела автоматизированных систем управления	03.07.
Зайчиков Виталий Иванович	наладчик цеха по производству тары	04.07.
Борзенков Андрей Владимирович	наладчик цеха наполнения	04.07.
Дьяконов Андрей Евгеньевич	наладчик цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных труб и жестяного баллона	05.07.
Васильев Андрей Николаевич	начальник отдела контрактного производства	06.07.
Кузовкина Елена Александровна	кладовщик цеха по производству тары	07.07.
Черкашин Роман Валерьевич	машинист компрессорных установок цеха наполнения	07.07.
Мизорова Ирина Юрьевна	кладовщик цеха хранения и грузоперевозок	07.07.
Башкатова Галина Михайловна	литейщик пластмасс цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных труб и жестяного баллона	07.07.
Демидова Ольга Владимировна	оператор цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных труб и жестяного баллона	09.07.
Каленчук Николай Сергеевич	водитель погрузчика цеха хранения и грузоперевозок	11.07.
Монахов Александр Сергеевич	наладчик цеха по производству тары	11.07.
Кузнецов Андрей Викторович	наладчик цеха по производству тары	12.07.
Боролина Елена Сергеевна	кладовщик цеха наполнения	12.07.
Величко Роман Викторович	наладчик цеха по производству тары	12.07.
Думчев Павел Анатольевич	аппаратчик смешивания цеха наполнения	13.07.
Калмыков Игорь Иванович	машинист компрессорных установок цеха наполнения	13.07.
Тамбова Христина Николаевна	лакировщик труб цеха по производству тары	13.07.
Пронина Анна Юрьевна	сборщик продукции цеха наполнения	14.07.
Ломакина Светлана Евгеньевна	лакировщик труб цеха по производству тары	15.07.
Трегубова Елена Алексеевна	лакировщик труб цеха по производству тары	15.07.
Куликова Екатерина Валерьевна	ведущий инженер отдела закупок	16.07.
Ковалева Валентина Михайловна	литейщик цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных труб и жестяного баллона	16.07.
Русанова Кристина Валерьевна	лакировщик труб цеха по производству тары	16.07.
Власова Наталья Геннадьевна	комплектующий цеха по производству тары	17.07.
Прошкин Михаил Сергеевич	наладчик цеха наполнения	17.07.
Трифимова Юлия Викторовна	машинист расфасовочно-упаковочных машин цеха наполнения	17.07.
Карпов Максим Сергеевич	аппаратчик подготовки сырья цеха наполнения	17.07.
Шитиков Александр Сергеевич	мастер смены цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных труб и жестяного баллона	18.07.
Сливко Маргарита Викторовна	литейщик цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных труб и жестяного баллона	18.07.
Тазикова Жанна Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	18.07.
Абрамов Алексей Алексеевич	фрезеровщик ремонтно-инструментального цеха	19.07. юбилей
Нестеров Владимир Николаевич	наладчик цеха наполнения	19.07. юбилей
Петухов Сергей Сергеевич	наладчик цеха наполнения	19.07.
Лукьянов Игорь Юрьевич	начальник смены цеха наполнения	19.07.
Абузов Андрей Владимирович	инженер-электроник цеха теплоэнергоснабжения	21.07.
Кузнецова Елена Михайловна	комплектующий цеха наполнения	21.07.
Микляева Ольга Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	23.07.
Выставкина Людмила Владимировна	комплектующий цеха по производству тары	23.07.
Кухтанова Вера Ивановна	комплектующий труб цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных труб и жестяного баллона	24.07.
Тельшев Сергей Семенович	слесарь-ремонтник цеха наполнения	24.07.
Шнарская Наталья Ивановна	сборщик продукции цеха наполнения	25.07.
Автодеева Юлия Николаевна	литейщик цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных труб и жестяного баллона	25.07.
Панков Борис Сергеевич	наладчик цеха по производству тары	25.07.
Белых Елена Сергеевна	контролер отдела менеджмента качества	29.07.
Красовский Олег Германович	инженер-электроник цеха теплоэнергоснабжения	30.07.
Лескова Анастасия Сергеевна	лакировщик труб цеха по производству тары	30.07.
Джабарова Елена Николаевна	бухгалтер бухгалтерии	30.07.
Селиванов Александр Вячеславович	наладчик цеха наполнения	30.07.
Потапов Сергей Владимирович	наладчик цеха по производству тары	31.07.

### ОАО «Компания «Арнест»

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Моргунова Наталья Ивановна	специалист сектора отгрузки	01.07.
Середа Олег Геннадьевич	программист	05.07.
Федотова Анна Александровна	региональный менеджер (г. Рязань)	08.07.
Леднев Евгений Анатольевич	менеджер по работе с ключевыми клиентами (г. Казань)	10.07.
Яркина Мария Евгеньевна	менеджер отдела трейд-маркетинга	10.07.
Палаткин Александр Сергеевич	системный администратор	13.07.
Епикова Ирина Сергеевна	продакт-менеджер	22.07.
Павлухин Данила Валерьевич	региональный менеджер по Западной Сибири (г. Новосибирск)	22.07.
Янцова Юлия Александровна	менеджер по работе с ключевыми клиентами (г. Волгоград)	22.07.
Солдатов Григорий Алексеевич	менеджер по работе с ключевыми клиентами (г. Калуга)	22.07.
Шербина Светлана Владимировна	специалист по оформлению документов	25.07.
Воропинова Татьяна Валентиновна	руководитель группы АХО - специалист по работе с персоналом	27.07.
Кураева Наталья Валерьевна	торговый представитель	28.07.
Кураева Наталья Валерьевна	торговый представитель	28.07.
Бабошин Валерий Дмитриевич	водитель-экспедитор группы административнохозяйственного обеспечения	29.07.
Ожимкова Инесса Михайловна	старший бухгалтер	30.07.

### Ветераны-юбиляры ОАО «Арнест»

Ф.И.О.	Юбилей	Дата рождения
Молчанов Павел Матвеевич	65 лет	07.07.
Банчукова Татьяна Андреевна	60 лет	12.07.
Гайвук Лариса Ивановна	60 лет	13.07.
Задорожная Надежда Федотовна	65 лет	14.07.
Ковалева Антонина Андреевна	70 лет	19.07.
Черкова Любовь Павловна	70 лет	21.07.
Игнаток Галина Ивановна	65 лет	23.07.
Аншба Галина Михайловна	65 лет	26.07.
Михайлюк Зоя Дмитриевна	70 лет	30.07.
Полтавец Галина Петровна	70 лет	31.07.

Учредители: ОАО «Арнест»  
ОАО «Компания «Арнест»  
Главный редактор Елена УСТИНОВА  
Верстка Игорь БЕРЧЕНКО

Адрес и телефоны:  
г. Невинномысск, ул. Комбинатская, 6,  
Пресс-служба ОАО «Арнест».  
Тел./факс (86554) 5-43-35

Корпоративная газета сверстана  
17.06.2011 г.  
Отпечатано в ООО «Эль-Квест Полиграфикс»  
г. Москва, Малая Семеновская, 3.

Номер подписан в печать 17.06.2011 г.  
Тираж 999 экз.  
Заказ №  
Распространяется бесплатно