

Арнест

Бережно заботясь о природе, мы дарим красоту и комфорт человеку, создавая продукцию высочайшего качества и используя самые современные и эффективные технологии

Миссия «Арнест»

Выходит с марта 2005 года

ИНФОРМ

К О Р П О Р А Т И В Н А Я Г А З Е Т А

С ДНЕМ ХИМИКА!



Дорогие друзья!

От всей души поздравляем коллективы «ОАО «Арнест» и ООО «Аэрозоль Новомосковск» с профессиональным праздником – Днем Химика!

Этот праздник - дань уважения людям, связавшим свою судьбу с одним из самых сложных и значимых секторов экономики. Это и один из любимых праздников нашей компании. Теперь уже многотысячный отряд работников группы компаний «Арнест» вносит свой неоценимый вклад в развитие экономики страны. Невозможно представить Невинномысск и Новомосковск без наших градообразующих заводов - «ОАО «Арнест» и ООО «Аэрозоль Новомосковск», от стабильной работы которых зависят жизненные условия населения, решение социально-экономических задач этих городов.

Будущий год для «Арнеста» станет юбилейным. За почти сорок лет мы прошли славный путь - от трех колышков до крупного холдинга химической отрасли страны. Это вы, дорогие коллеги, все эти годы вели предприятие к успехам. Это вашим трудом - наладчики, технологи, сборщики продукции, литейщики, лаборанты, слесари, токари, грузчики, водители, бухгалтеры, инженеры, менеджеры – наша компания заработала себе громкое имя, продолжает расти и выпускать новую продукцию.

Сегодня группа компаний «Арнест» яв-

ляется одной из наиболее динамично развивающихся отечественных компаний и производит около 70 процентов всей аэрозольной продукции России. Заводы группы компаний в совокупности выпускают 240 миллионов аэрозольных баллонов и 40 миллионов упаковок жидких продуктов в год.

Хотя на наших заводах работают люди разных профессий, все они единодушно считают этот праздник профессиональным. Вы особенные люди, потому что ваш труд требует строгого соблюдения технологической дисциплины, высокой квалификации, готовности к нештатным ситуациям. Коллектив успешно справляется с напряженными заданиями года благодаря вашей надежности и высокому профессионализму.

Имеются хорошие предпосылки для дальнейшей успешной работы, и это позволяет нам с оптимизмом смотреть вперед и надеяться, что ваш труд внесет весомый вклад в укрепление экономического потенциала компании и страны.

Спасибо вам за ежедневный труд, который позволяет ответственно и творчески решать сложнейшие производственные задачи.

Здоровья и счастья, мира и благополучия вам и вашим семьям!

Руководство группы компаний «Арнест»



САМАЯ КРАСИВАЯ УПАКОВКА

Аэрозольный баллон – пожалуй, самая красивая из упаковок. Да это и неудивительно, ведь изготовление аэрозольного баллона – сложный технологический процесс.

АНДРЕЙ СКЛЯРОВ

сменный мастер цеха баллонов

Рождение баллона начинается с подготовки ронделей. Затем на станке пресса из алюминиевой рондели вытягивается стакан, обрезается определенной высоты, моется специальным обезжиривающим раствором, лакируется его внутренняя поверхность, чем создается антикоррозионное покрытие для защиты основного вещества от металлической среды. Далее баллон поступает в печь полимеризации, где с внутренней поверхности испаряется растворитель, лак полимеризуется, баллон проходит на машину грунтовки, на него наносится наружное декоративное покрытие в виде грунта и наносится рисунок – литография. Затем наносится лак, закрепляющий рисунок и служащий защитой от воздействия окружающей среды. После этого баллон обсушивается

в печи и поступает на конусную машину, где происходит формирование силуэта баллона: горловины, купола. Для изготовления хорошего баллона основным компонентом считается хорошее сырье – рондели. Сейчас в производстве используются качественные рондели из Греции, в сутки мы изготавливаем около 300 тысяч баллонов.

В цехе баллонов пять линий, две из которых относятся к старому производству и три – к новому. На линиях старого производства литография наносится на уже сформированный баллон, на линиях нового производства печать идет по «стакану». Это принципиальное различие старого и нового производства. Баллоны изготавливаются под продукцию компании «Арнест», L'Oréal, Henkel, «Калины», «Аэрозоля Новомосковска».

На одной линии работает бригада из пяти человек – четырех наладчиков и упаковщицы продукции. В основном, все наладчи-



Бригада №12 линия №7. Андрей Скляров слева.

ки могут заменить друг друга. В каждой бригаде есть опытные мастера, так называемый «костяк», на котором «держится» выполнение и перевыполнение плана. Это опытные и грамотные наладчики Юрий Алексеевич Машаев и Александр Евгеньевич Ревнивцев, упаковщицы Наталья Кон-

стантиновна Любавина. Все они – отличные мастера, с которых берут пример молодые ребята.

Что сказать про наш профессиональный праздник? Мы все любим и ждем День Химика. У нас дружный коллектив и обычно мы праздник встречали вместе, но в этом году всем встретить-

ся не получится – из-за нового скользящего графика работы. Но думаю, что от этого он не станет менее значительным и приятным.

Желаю коллективу цеха баллонов, арнестовцам и всем химикам – счастья, здоровья и хорошего настроения!

ГОРЖУСЬ ТЕМ, ЧТО РАБОТАЮ НА «АРНЕСТЕ»

Основная продукция, выпускаемая нашим цехом – клапан для аэрозольного баллона. Казалось бы, мелкая деталь, но состоит он из семи комплектующих, шесть из которых производятся на «Арнесте».

ТАТЬЯНА СИВЧИК

сменный мастер цеха клапанов

Корпус, внешняя прокладка, пружинка, карман, шток, засасывающая трубка – все это делаем мы. В сутки цех выпускает 470 тысяч штук клапанов – для продукции «Арнеста», «Аэрозоля Новомосковска», «Аэростара».

В последние годы ассортимент продукции очень расширился, в связи с чем расширилось и наше производство. Появилось много новых цветов

для колпачков, в том числе и прозрачные колпачки, расширились их типоразмеры.

Теперь в нашем цехе выпускается и упаковка для жидких товаров на новых термопластавтоматах для выдува флаконов из ПЭТ-преформ. Мы производим качественные флаконы объемом 250, 500, 750 и 1000 мл, матового белого цвета, либо прозрачные для продуктов «Няня», «Сияние», шампуней и бальзамов «Прелесть Professional».

Больше половины работников цеха – «старая гвардия», профессионалы, имеющие выс-

шие разряды, смежные профессии. Для нашего характера работы и для меня, как сменного мастера, это имеет большое значение: часто требуются замена персонала, поэтому можно переместить специалиста из одной бригады в другую.

Такие специалисты – просто клад для нашего производства. Среди них сборщик Алена Михайловна Петренко хорошо владеет профессией резчика, сборщик продукции Наталья Александровна Рогулина одновременно еще и шероховщик, сборщик продукции Светлана Владимировна Розенбах имеет смежную профессию резчика, наладчик Петр Алексеевич Жданов обучился профессии сборщика головки клапана. Наладчик литейного отделения полужабоуников Николай Петрович Шумейко возглавляет на общественных началах профком цеха. Грамотный и добро-

совестный специалист, которому можно доверить любую работу, и можно не беспокоиться – выполнит на «отлично». У нас трудится и старший сын Николая Петровича – Дмитрий. Давно работает бригадиром Антонина Федоровна Стрекалова. Все они – мудрые наставники молодых рабочих. Много людей прошло через наш цех, но те, кто остался – все хорошие, достойные люди.

В ноябре исполнится 38 лет с того момента, как я переступила порог заводской проходной. Пришла временной рабочей, но, как говорится, ничего нет более постоянного, чем временное. За эти годы я срослась с «Арнестом», сжилась и стерпелась со своим коллективом, и другой работы уже не представляю. Могу сказать – горжусь тем, что работаю на «Арнесте». Когда-то у нас в цехе устанавливали первые термо-

пластавтоматы, и меня отправили на стажировку на электро-механический завод, где такое оборудование уже работало. И вы знаете, пока я там стажировалась, у меня не в ту сторону ноги ходили – по-другому я это ощущение описать не могу. Не люблю ездить в общественном транспорте. Я люблю ездить на автобусе, который везет наших людей. Зашел в автобус – все свои, есть что обсудить, о чем поговорить...

День Химика – наш любимый праздник. Мы всегда его празднуем очень тепло и дружно. Желаю, чтобы наш завод процветал и отметил не только 40-летие, но и более солидные юбилеи. А людям я желаю достойной зарплаты, спокойной работы. Чтобы в семьях было благополучие, чтобы радовали нас дети, а кто постарше – того и внуки. Всех вам человеческих благ!



Смена Татьяны Николаевны Сивчик (четвертая слева)

ИЗ ИСТОРИИ ДНЯ ХИМИКА

Последнее воскресенье мая в России из года в год предназначено для празднования профессионального праздника работников, связанных с химической промышленностью.

День химика Установлен указом Президиума ВС СССР от 10 мая 1965 года. Праздник отмечается согласно Указу Президиума Верховного Совета СССР от 01.10.1980 N3018-X «О праздничных и памятных днях», в редакции Указа Президиума Верховного Совета СССР от 01.11.1988

N9724-XI «О внесении изменений в законодательство СССР о праздничных и памятных днях».

Химия - одна из тех наук, без которой человечество не достигло бы того уровня развития, на котором находится. Химия востребована в различных сферах легкой и тяжелой промышленно-

сти. Без химических экспериментов не обходится изготовление ни одного предмета или продукта. На основе химических разработок сегодня изготавливают как одежду, предметы быта, так и продукты питания, сырье для строительства, военной промышленности, тяжелой металлургии и медицинских разработок.

Этот день учрежден в честь работников всех сфер химической промышленности, образования и исследовательской деятельности, работающих и совершающих открытия в области химических разработок.

ПРОИЗВОДСТВО

НЕЗАМЕНИМЫЙ ЦЕХ

ООО «Аэрозоль Новомосковск» планомерно наращивает объем производства, в связи с чем увеличиваются поставки сырья и комплектующих. Как справляется с возросшим потоком прибывающих грузов цех хранения и грузоперевозок на рассказал начальник цеха Эдуард Александрович Авасапьянц.



сырья, материалов, полуфабрикатов, готовой продукции, отходов. В течение производственного цикла грузы подвергаются многочисленным перемещениям и погрузочно-разгрузочным операциям, и это всю эту работу выполняет цех хранения и грузоперевозок. Рациональная организация всех видов перевозок требует четкого согласования работы внутризаводского транспорта с работой всех цехов. Оперативное руководство работой транспорта внутри завода осуществляет диспетчер цеха.

В ведении цеха хранения и грузоперевозок находятся склады, которые занимают значительную долю территории предприятия. На складах хранения сырья и полуфабрикатов четко организованы приемные и отпусковые операции: механизация загрузки, своевременность погрузки и перемещений, противопожарная безопасность, рациональное использование складских площадей. Операции ведутся под руководством специалиста по складскому хозяйству.

В нашем цехе сложился сплоченный коллектив. Кладовщики цеха – это ответственные и грамотные сотрудники, которые всегда приходят на помощь друг другу. С 2009 года в рамках договора на оказание логистических работ цех хранения и грузоперевозок «Аэрозоля» ежедневно тесно сотрудничает с отделом логистики ОАО «Компания «Арнест» в вопросах комплектации готовой продукции и отправки ее потребителю. Полное взаимопонимание позволяет нам выполнять все работы оперативно и качественно.

В День Химика хочу поздравить своих коллег по «Аэрозолю Новомосковск», ОАО «Арнест» и ОАО «Компания «Арнест» с праздником. Пожелать всем здоровья, успехов и благополучия!

АНТОН ПАВЛОВ

- Эдуард Александрович, поток грузов на предприятии возрастает, в третьем квартале планируется еще и выпуск жидких моющих средств. Как персонал справляется с возросшей нагрузкой?

- Для бесперебойной работы предприятия в цехе внедрен более плотный - двенадцатичасовой график погрузки. Соответственно, произошли организационные изменения: из разряда вспомогательных цехов наше подразделение перешло в разряд основных, что отразилось на фонде оплаты труда. Если раньше премия составляла 50 процентов, то теперь при условии выполнения всех показателей премия составляет 100 процентов.

- Какие работы выполняет цех хранения и грузоперевозок ООО «Аэрозоль Новомосковск»?

- Основные задачи цеха - обеспечение технологическим сырьем, своевременный вывоз

готовой продукции из цехов на склады, комплектация сборной продукции по заявкам «Гармонии плюс» и ОАО «Компания «Арнест». Наши сотрудники также несут ответственность и за состояние территории завода, за снегоуборочные работы в зимний период.

- Каково техническое оснащение цеха?

- В прошлом году приобретена мобильная рампа для отгрузки готовой продукции с помощью автопогрузчика, теперь один человек способен загрузить всю машину. Также у нас имеется парк новых погрузчиков, работающих, как на бензине, так и на газе. Однако, есть и некоторые проблемы: склады нуждаются в расширении, но думаем, что в скором будущем это проблема будет решена.

- Расскажите о структуре цеха, о взаимодействии с другими службами.

- Процесс изготовления готовой продукции в ООО «Аэрозоль Новомосковск» сопровождается перемещением большого количества разнообразных грузов:



Специалист по складскому хозяйству Светлана Кондрахина и механик цеха Сергей Кондрахин

НАША ИСТОРИЯ



К 1990 годам ОАО «Арнест» увеличил производственные мощности до 30 миллионов баллонов в год.



В 1996 году в ОАО «Арнест» производство аэрозолей переведено на экологически чистые пропелленты. Для этого был привлечен грант Международного банка реконструкции и развития. Производственная мощность увеличилась до 80 миллионов баллонов в год.



В 2000 году предприятие первым в отрасли получило сертификат системы качества ISO 9001-96 и постоянно его подтверждает. В 2004 году - система экологического менеджмента «Арнест» сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 14001.

2008 год - приобретены активы ООО «Аэрозоль-Новомосковск». Список заказчиков контрактной продукции пополнился американской компанией Sara Lee. В ОАО «Арнест» составлен первый отчет по Международным стандартам финансовой отчетности (МСФО) за 2007 год.



2010 год – Ко Дню химика «Арнест» выпустил свой двухмиллиардный баллон!

Мощность предприятия достигла 222 миллионов баллонов в год!





ЗОЛОТОЙ ФОНД

ОАО «АРНЕСТ»

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ЭНЕРGETИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- ДЕМЧЕНКО Любовь Николаевна – шлифовщик ремонтного отделения;
- МОМОТ Елена Валентиновна – сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения;
- НАКОНЕЧНИКОВ Сергей Николаевич – механик участка цеха наполнения.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- ГОЛЬЦОВА Ольга Геннадьевна – ведущий бухгалтер по реализации;
- БОРЩЕВ Андрей Николаевич – директор по экономике и финансам;
- МАШАЕВ Юрий Алексеевич – наладчик оборудования цеха баллонов;
- СЕРДЮКОВ Михаил Петрович – энергетик отделения энергообеспечения и ремонта оборудования;
- СЕРЕДА Михаил Петрович – водитель автомобиля цеха хранения и грузоперевозок;
- ТЕРЯЕВ Владимир Иванович – наладчик оборудования цеха наполнения.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ГУБЕРНАТОРА СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- АРЖЕВИКИН Сергей Кимович – наладчик оборудования цеха наполнения;
- БИДНИНА Валерий Иванович – наладчик оборудования цеха клапанов;
- ГУЦА Николай Яковлевич – начальник энергомеханического производства;
- ШЕК Елена Ивановна – ведущий инженер коммерческого отдела.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ЭНЕРGETИКИ И ТРАНСПОРТА СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- АГАРКОВА Лидия Александровна – оператор цеха хранения и грузоперевозок;
- ВНУКОВА Евгения Олеговна – ведущий специалист менеджмента качества;
- ПЕТРЕНКО Ануш Михайловны – сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха клапанов;
- ПИТЬКО Олег Евгеньевич – начальник участка подготовки и хранения химсырья цеха наполнения;
- РЕВНИЦЕВ Александр Евгеньевич – наладчик оборудования цеха баллонов;
- РОЗАНОВА Анастасия Евгеньевна – ведущий специалист отдела кадров.

Профессиональный праздник - прекрасный повод для награждения лучших из лучших. За большой личный вклад в развитие аэрозольной отрасли и профессиональное мастерство лучшие работники ОАО «Арнест» отмечены наградами правительства, края, области, администрации города и руководства завода. Сегодня мы называем их имена.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ РОССИЙСКОЙ ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКОЙ АССОЦИАЦИИ И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- ЕМЦОВА Наталья Ивановна – начальник отдела контрактного наполнения;
- КАШИРИНА Елена Марьяновна – начальник научно-технического центра;
- ПОПОВКИНА Елена Юрьевна – директор по производству и развитию.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ГЛАВЫ ГОРОДА НЕВИННОМЫССКА И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- ДЕЙНЕГА Сергей Михайлович – слесарь-электрик по ремонту электрооборудования отделения энергообеспечения и ремонта оборудования;
- КАЧАНОВА Надежда Васильевна – ведущий инженер производственно-диспетчерского отдела;
- ЛОБАНОВА Ольга Дмитриевна – машинист моечных машин цеха баллонов;
- МЕРЕНКОВ Николай Васильевич – наладчик оборудования цеха наполнения;
- НОВИКОВА Наталья Владимировна – сборщик продукции цеха клапанов;
- СХАБОВСКАЯ Вилена Анатольевна – специалист цеха хранения и грузоперевозок;
- ТОПАЛОВА Оксана Владимировна – контролер отдела менеджмента качества.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ДУМЫ ГОРОДА НЕВИННОМЫССКА И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- МАРТЫНОВ Алексей Юрьевич – наладчик оборудования цеха наполнения;
- ЮРЧЕНКО Вячеслав Леонидович – наладчик оборудования цеха баллонов.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ СТАВРОПОЛЬСКОЙ КРАЕВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОФСОЮЗА РАБОТНИКОВ ХИМИЧЕСКИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- ВЕЛИКОРЕЦКИЙ Андрей Александрович – начальник реакторного отделения цеха наполнения;
- ДОРОШИНА Наталья Викторовна – лаборант научно-технического центра;
- ДРУЖИНИНА Анна Ивановна – специалист по допечатной подготовке отдела допечатной подготовки;

- КРАВЦОВ Сергей Викторович – слесарь-электрик энергомеханического производства;
- ЛУНИН Сергей Владимирович – термист ремонтного отделения;
- ЛЫСАНЕВА Елена Юрьевна – сборщик продукции цеха наполнения;
- ЧЕРНЫХ Галина Николаевна – сменный технолог реакторного отделения цеха наполнения;
- ЮРЧЕНКО Сергей Юрьевич – заместитель начальника цеха хранения и грузоперевозок по грузоперевозкам.

ПОЧЕТНЫМИ ГРАМОТАМИ ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА РОСХИМПРОФСОЮЗА НАГРАЖДЕННЫ:

- ЧАЙКИН Николай Борисович – ведущий инженер коммерческого отдела, председатель профсоюзного комитета ОАО «Арнест»;
- НЕСМЕЛЬЦЕВА Светлана Николаевна – начальник отдела кадров.

ГРАМОТОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПРОФСОЮЗОВ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- НЕСМЕЛЬЦЕВ Игорь Геннадьевич – наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс цеха клапанов;
- ПОПОВА Елена Владимировна – машинист расфасовочно-упаковочных машин цеха баллонов;
- ПАВЛОВА Ольга Васильевна – приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции цеха наполнения.

ЗАНЕСЕНЫ В КНИГУ ПОЧЕТА:

- ПОЧЕКАЕВ Андрей Геннадьевич – инженер-электроник отделения энергообеспечения и ремонта оборудования;
- СЕРГЕЕВ Андрей Викторович – водитель погрузчика-грузчик цеха хранения и грузоперевозок;
- АСТАШОВА Светлана Васильевна – сменный мастер цеха наполнения.

ЗАНЕСЕНЫ НА ДОСКУ ПОЧЕТА ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «АРНЕСТ»:

- ВОЩАНЫЙ Олег Алексеевич – наладчик оборудования цеха клапанов;
- ГЛОБА Андрей Леонидович – наладчик оборудования цеха баллонов;
- ЕРОШЕВИЧ Елена Михайловна – машинист упаковочно-расфасовочных машин цеха баллонов;

- ЗАХАРОВА Светлана Андреевна – ведущий экономист отдела экономики и стратегического развития;
- КВАШНИНА Наталья Анатольевна – оператор цеха наполнения;
- КОПЫТОВА Ирина Викторовна – сборщик продукции цеха наполнения;
- ЛАПТЕВА Светлана Геннадьевна – машинист насосных установок отделения энергообеспечения и ремонта оборудования;
- ЛУКЪЯНЕЦ Александр Владимирович – слесарь ремонтного отделения;
- МАМЕДОВА Антига Сираджедин Кызы – аппаратчик приготовления эмульсий цеха наполнения;
- МЕСНИКЪЯН Вадим Михайлович – водитель погрузчика цеха хранения и грузоперевозок;
- Нечай Лариса Федоровна – литейщик пластмасс цеха клапанов;
- СТРЕБКОВА Инна Петровна – сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ОАО «АРНЕСТ» И ДЕНЕЖНОЙ ПРЕМИЕЙ НАГРАЖДЕННЫ:

- ВОЛОШЕНКО Ольга Владимировна – инженер-конструктор группы технического перевооружения и надзора за производством;
- ВАСИЛЬЕВ Алексей Николаевич – наладчик оборудования цеха баллонов;
- КАНДРАШИН Михаил Михайлович – оператор технологических установок цеха наполнения;
- КУЗНЕЦОВА Татьяна Борисовна – машинист упаковочно-расфасовочных машин цеха баллонов;
- ЛОБОДА Наталья Витальевна – техник по подготовке производства цеха хранения и грузоперевозок;
- ЛОБОДА Сергей Николаевич – аппаратчик приготовления эмульсий цеха наполнения;
- НЕКРЯЧ Наталия Викторовна – сменный мастер цеха клапанов;
- НАЗАРЯН Галина Вячеславовна – сборщик продукции в аэрозольной упаковке цеха наполнения;
- ПОПОВА Ольга Николаевна – лаборант группы охраны труда и промышленной безопасности;
- ПУГАЧЕВ Аскольд Русланович – наладчик оборудования цеха наполнения;
- РЯБЧУНОВ Евгений Сергеевич – наладчик оборудования цеха наполнения;
- УСТЮЖАНИНА Галина Петровна – кладовщик цеха хранения и грузоперевозок;
- ЦАПЛЕВА Татьяна Николаевна – сборщик продукции цеха наполнения;
- ШВЕДКОВ Константин Геннадьевич – наладчик оборудования цеха наполнения;
- ЯСТРУБИНСКИЙ Виктор Юрьевич – грузчик цеха наполнения.

ДЕНЬ ПОБЕДЫ

**ЕЛЕНА УСТИНОВА,
АНТОН ПАВЛОВ**

*День Победы –
праздник всей страны.
Духовой оркестра играет марши.
День Победы – праздник седины
Наших прадедов,
дедов и кто помладше.
Даже тех, кто не видал войны –
Но ее крылом
задет был каждый, -
Поздравляем
с Днем Победы мы!
Этот день – для всей
России важный.*

• Работники группы компаний «Арнест» свято чтят память об участниках Великой Отечественной войны, о своих дедах и отцах... 9 мая на главной площади города состоялся митинг, в котором арнестовцы приняли участие, а затем вместе с другими невинномысцами возложили венки и цветы к Огню Вечной Славы.

Из ветеранов «Арнеста» трое ветеранов Великой Отечественной войны и 21 труженик тыла приближали Победу в Великой Отечественной войне. Все они получили подарки к 65-летию Великой Победы. Каждому были вручены премия в 1000 рублей и продуктовый праздничный набор.

Великий праздник - День Победы - поистине всенародный праздник, проходит сквозь кровь и душу каждого гражданина России. Одна из самых кровопролитных войн в истории унесла жизни сотен миллионов людей. Победа - одна на всех - досталась советскому народу дорогой ценой. Каждая семья внесла свою страшную жертву в победу над фашизмом. Сегодня в благодарности защитникам Отечества мы можем только сказать «Никто не забыт, ничто не забыто». И в память о героях войны принести им цветы к памятникам.

• Новомосковск, как город участвовавший в обороне Москвы в 1941 году, был ярко

украшен и подготовлен к знаменательному для всех событию. Праздничная программа включала

в себя множество мероприятий: утром - праздничный митинг на монументе в Урванском лесу,

который был отремонтирован к праздничной дате, а вечером новомосковцев ждал праздничный салют.

Коллектив ООО «Аэрозоль Новомосковск» принял активное участие в праздничном митинге. Впереди шествия двигалась легендарная «полуторка» и открытые автомобили УАЗ с ветеранами Великой Отечественной войны. Колонна продвигалась к памятникам в Урванском лесу, где на подготовленной площадке всех ждала рота почетного караула и администрация города. С поздравительными словами выступили глава города Новомосковска Вадим Анатольевич Жерздев, ветераны войны, однако самым замечательным стало то, что любой человек мог отдать дань погибшим воинам.



Шествуют колонны ОАО «Арнест» и ООО «Аэрозоль Новомосковск»



В ЧЕСТЬ ПОБЕДЫ

СИМВОЛ ПАМЯТИ, ЛЮБВИ И УВАЖЕНИЯ

ОАО «Арнест» в честь 65-летия Великой Победы посадил аллею кленов около Дворца спорта «Олимп».

ЕЛЕНА УСТИНОВА

Люди сажают деревья в чью-либо память или в память о каком-то событии. Есть даже замечательная поговорка: «Лучший момент, для того чтобы посадить дерево был 20 лет назад. Другой лучший момент, чтобы посадить дерево - сегодня!» Этим лучшим моментом для сотрудников «Арнеста» стало 29 апреля, когда у Дворца спорта «Олимп» родилась новая аллея – Аллея Кленов. В посадке деревьев участвовали руководители «Арнеста» и ветераны войны Григорий Алексеевич Иванин.

Перед началом акции ее участники отметили важность и торжественность момента. Так,

генеральный директор ОАО «Арнест» Сергей Анатольевич Попов сказал, что посадка аллеи кленов – своеобразный подарок городу, приуроченный к значимому для каждого советского, русского человека празднику - Дню Великой Победы. Аллея изменит монотонный пейзаж этого места и станет вкладом в дань памяти героям, защитникам, чьим ратным подвигом была завоевана победа, 65-летие которой мы празднуем. И за этой аллею мы будем ухаживать.

Ветеран войны Григорий Алексеевич Иванин напомнил молодежи, что стратегом победы Советского Союза является Иосиф Виссарионович Сталин, который в начале войны сплотил весь совет-

ский народ, собрал его в единую боевую силу для защиты нашего Отечества, и народ завоевал эту победу. Хотелось бы, чтобы нашу историю не коверкали, а оставили ее подлинной. Наши дети, внуки, потомки будут вспоминать те годы, которые были очень тяжелыми. Григорий Алексеевич Иванин пожелал всем крепкого здоровья и успехов.

Ответом на напутствие ветерана были слова председателя общественно-молодежной палаты при Думе г. Невинномыска, механика цеха хранения и грузоперевозок ОАО «Арнест» Алексея Жукова, который отметил, что это праздник не только моих дедушки и бабушки, но и его тоже. Посадка этой аллеи - акт созидания, символ мира и красоты.

Председатель Совета ветеранов Геннадий Сергеевич Богданов уверен, что аллея станет символом памяти, любви уваже-



Свое дерево посадил и ветеран ВОВ Григорий Алексеевич Иванин

ния к тем, кто в годы Великой Отечественной войны защитил нашу страну. От имени ветеранов завода он поблагодарил всех работни-

ков «Арнеста» за участие в этом благородном деле.

Председатель Совета директоров ОАО «Арнест» Анатолий Борисович Александров напомнил: «Мы сегодня живем благодаря нашим отцам и дедам, всем защитникам Отечества. Дай бог, чтобы они жили подольше. А наша задача заключается в том, чтобы не только ветераны, но и молодежь передавали своим детям и внукам память и правду о войне, потому что с каждым годом история подвергается все большей ревизии. Важно сохранить эту память. Самое малое, что можем сделать для сохранения памяти – посадить деревья. Здоровья нашему ветерану – Григорию Алексеевичу и всем другим ветеранам нашей страны!»

Аллея кленов зеленеет. Возможно, через 20 лет кто-то из нас или наших детей посидит в тени ее раскидистых кленов.



Дружная команда арнестовцев открывает аллею кленов

НОВИНКИ

БЛЕСК ВАШИХ ВОЛОС

АЛЕКСАНДРА СТРУЧКОВА

Линейка «Прелесть Professional» пополнилась шампунями и бальзамами «Блеск шелка» и «ТермоКонтроль». Мягкие формулы с растительными экстрактами и витаминами бережно ухаживают за волосами, а свежие ароматы понравятся всем членам семьи.



ШАМПУНЬ И БАЛЬЗАМ-ОПОЛАСКИВАТЕЛЬ «БЛЕСК ШЕЛКА»

Шампунь и бальзам для волос «Блеск Шелка» созданы с использованием передовых технологий и научных разработок специально для придания дополнительно блеска Вашим волосам.

Укрепляют и восстанавливают структуру ломких, поврежденных волос, защищают от внешних воздействий. Придают волосам естественный блеск с помощью натурального экстракта шелка и витаминов. Бальзам, к тому же, имеет антистатический эффект. Оба продукта подходят для частого применения.

Максимальный результат достигается при совместном использовании и шампуня и бальзама-ополаскивателя.

ШАМПУНЬ И БАЛЬЗАМ-ОПОЛАСКИВАТЕЛЬ «ТЕРМОКОНТРОЛЬ», ИНТЕНСИВНОЕ УВЛАЖНЕНИЕ

Подарите вашим волосам увлажнение и бережный уход и насладитесь тонким ароматом вместе с шампунем и бальзамом-ополаскивателем «ТермоКонтроль». Входящие в состав концентрированные увлажнители и специальный термозащитный комплекс защищают волосы от пересушивания при термоукладке. Натуральный экстракт миндаля и витамины стимулируют рост волос, предотвращают пересыхание волос и кожи головы. Бальзам – с антистатическим эффектом. Подходят для частого применения.

Длительное увлажнение и активная защита волос от пересыхания достигаются при совместном использовании и шампуня и бальзама «ТермоКонтроль».

Прелесть Professional – профессиональный уход у Вас дома!

СПОРТ

ТОЛЬКО ПОБЕДА



ИГОРЬ НЕСМЕЛЬЦЕВ

Каждый год в честь Дня Победы в Великой Отечественной войне администрация города Невинномыска и комитет по молодежной политике и спорту проводит легкоатлетическую эстафету.

Эстафета разыгрывается по трём группам. В первую группу входят команды организаций и предприятий города, во вторую – средних и высших учебных заведений, в третью – команды образовательных школ.

В первой подгруппе, кроме

команды «Арнеста», участвовали спортсмены «Азота», «ГРЭСа», «ЗИПа».

В этом году команда «Арнеста» впервые заняла первое место!

Поздравляем участников: Евгения Харужина, Владимира Щжередова, Сергея Ивакина, Сергея Сальникова, Павла Куракина, Игоря Шевчука, Анатолия Комарова, Марину Михайлову, Ольгу Мнацаканян, Викторину Аверину, Анастасию Никульникову, Екатерину Остроухову, Людмилу Липовченко, Игоря Несмелюца.

КОНКУРС



УСПЕХ НЕИЗБЕЖЕН!

АЛИНА ПЕТЕНКО

Команда специалистов ОАО «Компания «Арнест», в которую вошли заместители главного бухгалтера Любовь Нефедова, экономист по финансовой работе Анна Алексеева, ассистент отдела маркетинга Ирина Токмачева, логист Елена Журавлева, специалист по закупкам Анна Сергеева стала победителем конкурса Business Team Festival, который прошел в ставропольском Международном образовательном центре EF English First.

Команда компании «Арнест», девиз которой был «Успех неизбежен», завоевала главный приз конкурса – сертификат на курс корпоративного обучения программе Real English от EF English First, а также сертификат на размещение рекламного баннера нашего предприятия на электронном справочнике «Картис» и мобильный модем от компании «Билайн» каждому члену команды.

Наши сотрудники давно мечтали обучаться английскому языку, и такая практика раньше в компании была, но потом, в связи с кризисом, прекратилась. Но ребята не унывали и заработали



Целью фестиваля было определить самую креативную, интеллектуальную и творческую команду, а также популяризировать английский язык. Нужно отметить, что все команды, участвующие в конкурсе, были из Ставрополя и только одна – иногородняя. Наши девушки хотели доказать, что ничем не хуже, и в итоге смогли это сделать, став первыми!

себе обучение самостоятельно. Теперь преподаватели Международного образовательного центра EF English First будут приезжать в Невинномысск для обучения наших сотрудников.

Мы стали еще более уверены в своих силах и обязательно будем принимать участие в подобных мероприятиях и прославлять имя родного города и компании «Арнест»!

ИНТЕРНЕТ

WWW.PRELEST-PROFESSIONAL.RU

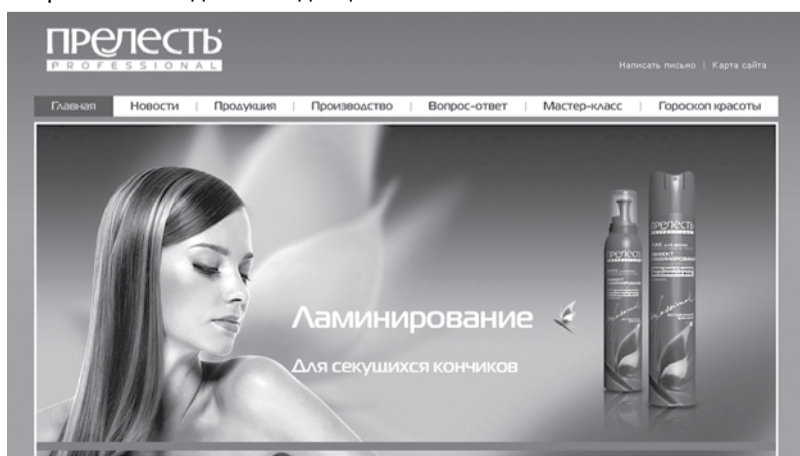
АЛЕКСАНДРА СТРУЧКОВА

24 мая 2010 компания «Арнест» запустила сайт, разработанный специально для бренда «Прелесть Professional» - www.prelest-professional.ru

Советы стилиста помогут разобраться в модных тенденциях

стрижек и укладок, а также определиться с выбором средств для волос. Гороскоп красоты подскажет, какой период лучше всего подойдет вашему знаку зодиака для изменения прически или цвета волос!

Гости сайта смогут узнавать обо всех новинках и новостях бренда в режиме он-лайн!



В ПОИСКАХ БЕЗОПАСНОСТИ

МЫ В ОТВЕТЕ

ОЛЬГА ПОПОВА

Уровень экологической ответственности ОАО «Арнест» оценивается как достаточно высокий. Все разрешения на сбросы и выбросы, лимиты на размещение отходов получаются вовремя и с соблюдением всех норм экологической безопасности. В марте 2010 года было получено разрешение на водопользование природным водоемом, в котором нормативы по сбросам были урезаны в 2-3 раза. Достижение этих нормативов без капитальных вложений в систему очистки ливневых стоков невозможно.

По результатам замеров качества очистки стоков была проведена реконструкция очистных сооружений ливневых стоков с полной заменой блоков-фильтров. Ливневый коллектор, расположенный по улице Комбинатской, обслуживает еще ряд предприятий, находящихся на этой же улице и городские стоки, поступающие со стороны федеральной трассы «Кавказ». В результате ремонта улучшилось качество сбрасываемых ливневых стоков в речку Барсучки-1.

Однако особое внимание требуется для особо загрязненных промывных вод цеха наполнения. В последние годы объем производства продукции в аэрозольной упаковке вырос в несколько раз, прибавилось производство продукции в полимерной упаковке, в результате чего резко ухудшился химический состав сточных вод. В связи с этим периодически возникают проблемы с очисткой стоков цеха наполнения «Арнеста» в цехе биохимической очистки «Невинномысского Азота».

Согласно постановлению правительства РФ к 2014 году ужесточатся нормативы сбросов и выбросов загрязняющих веществ и увеличится плата за негативное влияние на окружающую среду. Данные меры принимаются с тем, чтобы предприятия, осуществляющие выбросы и сбросы, занимались охраной окружающей среды и строительством очистных сооружений. В частности, МУП «Водоканал» с мая 2010 года резко увеличило оплату за прием канализационных стоков. В связи с этим в 2009-2010 годах проводится работа по подбору установки, способной на месте очищать промывные воды цехов наполнения и баллонов. По нашему запросу около семи предприятий и организаций России и зарубежья провели работу по подбору установки и оборудования и представили свои технико-коммерческие предложения. В настоящее время руководство «Арнеста» рассматривает полученные предложения и решает вопрос о выборе пилотной установки.

В условиях ужесточающейся конкуренции на рынке продукции наибольшими преимуществами будут пользоваться те производители, которые не декларируют, а действительно работают над соблюдением норм экологической безопасности. Как сказал Дмитрий Медведев: «Нужно иметь в виду, что уже в обозримом будущем российский бизнес может столкнуться с ограничениями по доступу на международные рынки. Предлогом здесь станет низкая экологическая безопасность продукции. Если не начать вкладывать в экологию сейчас, это обернется серьезным экономическим ущербом в будущем».

Администрация «Арнеста» работает в этом вопросе на опережение.

ГИМН ОБ «АРНЕСТЕ»

Что за сказка об «Арнесте»
Ходит в нашем городке?
Наш завод слывет в народе
Самым лучшим на земле!

Припев:
Дело разгорается
на весь большой сезон,
но нет среди нас белоручек,
мы поднимем тебя до высот
наш завод,
наш товарищ, попутчик.

Кто куда, мы - на работу -
Вновь «Арнест» встречает нас,
Любим ведь нужны баллоны,
Выходные - не для нас.

Припев:
Солнце поднимается,
и мы с тобой встаем,
У нас ещё много работы,
Мы живём только
завтрашним днём,
На заводе наше счастье
в работе.

Так проходят год за годом,
Расширяемся, растем.
И продукцией своею
Любим радость мы несём.

Припев:
Дело разгорается
на весь большой сезон,
но нет среди нас белоручек,
мы поднимем тебя до высот
Наш завод,
наш товарищ, попутчик.

Владимир ДУБОВИЦКИЙ.

Невинномысск, страницу
за страницей
Перелистав историю твою,
Теперь уже я вижу не станицу,
А город химиков в рассвете узнаю.
Идут на смену парни и девчата,
Чуть-чуть замедлив шаг
у проходной,

И тает где-то
над «Арнестом» нашим
Дымок пушисто-легкий
с желтизной.

«Арнест», ты с каждым
днем все краше -
И осенью, и летом, и зимой,
«Арнест», ты в сердце -
гордость наша
И с каждым днем сильней
ты славишь город мой.

Родной «Арнест»,
ты еще так молод,
Но стоя на окрепнувших ногах,
Ты делаешь известным город
И будешь славен в будущих веках.

Мне здесь все дорого,
знакомо, близко -
И шум цехов,
и звонкий смех людей,
И праздник химиков
в Невинномысске,

Что очень важен
для Арнестовских семей.

За достижения в труде,
За славу и народное признание
Достоин наш завод вполне
Медали золотой,
и общего признания.

Родной «Арнест» мой!
Ты еще подросток,
Тебе еще и крепнуть и расти!
Но вышел ты на шумный
перекресток -
Зеленый свет, тебе,
мой друг, в пути.

«Арнест» - так что же это значит?
Откуда слово-то взялось
и что же в нем отозвалось?
Две первые буквы - АэРозоли,
вторые две - НЕвинномысск
А третье - наше СТАврополье -
в едином слове все слилось!

Антонина ГРЕЧКИНА

АНЕКДОТЫ О ХИМИИ

Первый закон лаборатории: горячая и холодная колбы выглядят совершенно одинаково!

Еще один закон органической химии: если смешать 5 кг фигни и 5 кг варенья, получится 10 кг фигни.

Химик в аптеке спрашивает:

- Ацетилсалициловая кислота есть?
- Вам нужен аспирин?
- Наверное, я никак не могу запомнить это название - ответил он.

В последние десятилетия химия сделала огромный шаг вперед. Вот только жаль, что в пищевой промышленности.

Идет экзамен по химии. К экзаменатору садится студентка вызывающе одетая, в мини юбке, декольте максимально оголяющем прелести. Ничего не зная по предмету, она делает соблазнительные телодвижения, всячески пытается пробудить в лекторе дремучие инстинкты.

Спустя некоторое время лектор наклоняется к девушке, кладет ей руку на колено и доверительно спрашивает:

- Вы свободны сегодня вечером?
Студентка изображает смущение и соблазнительным голосом говорит:
- Да-а.
- Тогда поучите ещё химию.

- Сынок! Не надо делать такие шумные опыты. Огложнешь.
- Спасибо, мама! Я уже пообедал.

Ученик приходит домой с перевязанной рукой. Родители спрашивают, что с ним.

- На уроке химии проводили опыты, и мне на руку попала лимонная кислота.
- Ну и что? Она не оставляет ожогов.
- Да, но мой сосед решил её нейтрализовать и насыпал мне на руку NaOH.

- Мама! Наша рыбка покраснела!
- Не волнуйся, почитай книжку
На следующий день.
- Мама! Наша рыбка позеленела!
- Что же это такое!
- В книжке написано, что от слишком щелочной воды рыбки краснеют, и я измерил её кислотность фенолфталеином.

Хозяйка сдает комнату новому постояльцу:
- Комната хорошая, светлая. До вас тут жил один химик и был очень доволен.
- А это пятно на потолке, вероятно, последствия одного из неудачных опытов вашего химика?
- Нет, это он сам.

СПОНСОРСТВО

КОМПАНИЯ «АРНЕСТ» ПОДДЕРЖАЛА ДЕТСКИЙ КОНКУРС

Компания «Арнест» в очередной раз поддержала юных красавиц и красавцев нашего города, став генеральным спонсором детского конкурса красоты «Маленькая Мисс и Мистер Невинномысск-2010», прошедшем во Дворце спорта «Олимп».

ЕЛЕНА УСТИНОВА

В состязании за звание «Маленькая Мисс» и «Маленький Мистер» приняли участие 56 конкурсантов. Мальчишки и девчонки покорили гостей и жюри конкурса детской непосредственностью и обаянием. Все участники, несмотря на возраст, оказались настоящими артистами: уверенно держались на сцене, продемонстрировали неподдельную естественность и непосредственность. Конкурсанты соревновались в трех возрастных номинациях —

«Маленькие», «Юные» и «Самые юные» мисс и мистеры. По традиции «Арнест» наградила специальной номинацией «Маленькая мисс Прелесть» одну из участниц - Лизу Ровбу. Маленькой мисс Невинномысск признана Наташа Торопчина, маленьким мистером — Ян Осс, самой юной мисс - Яна Алтухова, самым юным мистером — Сережа Кожевников, юной мисс Лера Некраха, юным мистером — Алан Бандурин. Подарки с продукцией «Моя прелесть» получили все конкурсанты.



Маленькая «Мисс Прелесть» - Лиза Ровба



Организатор конкурса Ольга Хавшабова объявляет победителей

Мы вас любим, ценим, уважаем! От всей души поздравляем с Днем Рождения!

Наши коллеги, родившиеся в июне

ОАО «Арнест»

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Овчинникова Наталья Михайловна	бухгалтер	01.06.
Нечетайло Александр Николаевич	наладчик оборудования цеха баллонов	01.06.
Бесклубная Наталья Васильевна	сборщик продукции цеха наполнения	01.06.
Гракова Вера Васильевна	сборщик продукции цеха наполнения	01.06.
Грицай Людмила Васильевна	сборщик продукции цеха наполнения	01.06.
Логвинова Людмила Викторовна	машинист расфасовочно-упаковочных машин цеха баллонов	02.06.
Новикова Наталья Владимировна	сборщик продукции цеха клапанов	02.06.
Баисов Александр Шахимович	развесчик химического сырья цеха хранения и грузоперевозок	02.06.
Юрченко Олег Леонидович	наладчик оборудования цеха баллонов	03.06.
Комякова Ирина Алексеевна	сборщик продукции цеха наполнения	03.06.
Любавин Константин Анатольевич	наладчик оборудования цеха баллонов	04.06.
Остапенко Артем Викторович	наладчик оборудования цеха баллонов	04.06.
Ляшенко Анжела Петровна	сборщик продукции цеха наполнения	04.06.
Дружинина Анна Ивановна	специалист по дорецептурной подготовке	05.06.
Галкова Евгения Владимировна	сборщик продукции цеха наполнения	05.06.
Терехов Владимир Иванович	наладчик оборудования цеха наполнения	05.06.
Спириева Антонина Ивановна	печатник по жести цеха баллонов	06.06.
Боярко Оксана Петровна	инженер - разработчик научно-технического центра	07.06.
Хаванов Алексей Владимирович	помощник руководителя	07.06.
Перфилова Галина Ивановна	сборщик продукции цеха наполнения	07.06.
Краснов Анатолий Григорьевич	заточник ремонтного отделения	08.06.
Монахов Евгений Владимирович	слесарь ремонтного отделения	08.06. юбилей
Меренкова Валентина Васильевна	сменный мастер цеха наполнения	08.06.
Костюченко Петр Михайлович	слесарь-электрик отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	09.06.
Бибикова Любовь Васильевна	литейщик пластмасс цеха клапанов	09.06.
Бугаев Максим Николаевич	грузчик цеха наполнения	09.06.
Пархоменко Елена Николаевна	сборщик продукции цеха наполнения	09.06.
Скоробогатов Виталий Олегович	наладчик оборудования цеха наполнения	10.06.
Галка Игорь Анатольевич	наладчик оборудования цеха баллонов	13.06.
Ковальская Ирина Борисовна	инженер-технолог производственно-дипетчерского отдела	14.06.
Каибханова Валентина Михайловна	сборщик продукции цеха наполнения	15.06.
Дементьев Дмитрий Сергеевич	заместитель начальника цеха клапанов	16.06.
Жданов Александр Вячеславович	наладчик цеха клапанов	17.06.
Полтавец Лариса Ивановна	литейщик пластмасс цеха клапанов	17.06.
Меснянкина Анастасия Юрьевна	сборщик продукции цеха наполнения	18.06.
Вертипорог Галина Дмитриевна	сборщик продукции цеха наполнения	19.06.
Железняк Татьяна Ильинична	сборщик продукции цеха наполнения	19.06.
Иванин Геннадий Григорьевич	наладчик оборудования цеха клапанов	20.06.
Рагозина Елена Владимировна	сборщик продукции цеха клапанов	20.06.
Бекиров Абдулла Агаримович	водитель цеха хранения и грузоперевозок	20.06.
Мироненко Елена Владимировна	литейщик пластмасс цеха клапанов	21.06.
Екимова Наталья Ивановна	сборщик продукции цеха наполнения	21.06.
Пашенко Марина Николаевна	лаборант отдела менеджмента качества	22.06.
Маланина Ольга Антоновна	шлифовщик ремонтного отделения	22.06.
Касатский Василий Николаевич	наладчик цеха клапанов	23.06.
Маханин Дмитрий Николаевич	наладчик цеха клапанов	23.06.
Парахина Анна Викторовна	сборщик продукции цеха клапанов	23.06.
Рябко Анна Михайловна	шпорошник цеха клапанов	23.06.
Федченко Анастасия Сергеевна	сборщик продукции цеха наполнения	23.06.
Шуляков Михаил Леонидович	наладчик цеха наполнения	23.06.
Майстренко Ольга Борисовна	лаборант отдела менеджмента качества	24.06.
Клевкина Ольга Олеговна	инженер-разработчик научно-технического центра	25.06.
Червицкий Владимир Александрович	грузчик цеха наполнения	25.06.
Устюжанин Виктор Васильевич	наладчик оборудования цеха баллонов	26.06. юбилей
Ломовицкая Наталья Алексеевна	литейщик пластмасс цеха клапанов	26.06. юбилей
Лаптева Светлана Геннадьевна	машинист отделения энергообеспечения и ремонта оборудования	27.06.
Цыбис Ольга Викторовна	литейщик пластмасс цеха клапанов	27.06.
Калашникова Елена Алексеевна	сборщик продукции цеха наполнения	27.06.
Лебедева Ирина Александровна	сборщик продукции цеха наполнения	27.06.
Яровая Надежда Анатольевна	сборщик продукции цеха наполнения	27.06.
Мозговая Наталья Николаевна	контролер отдела менеджмента качества	28.06.
Лукиянец Александр Владимирович	слесарь ремонтного отделения	28.06.
Сергеев Андрей Викторович	водитель погрузчика - грузчик цеха хранения и грузоперевозок	28.06.
Баринов Владимир Юрьевич	наладчик цеха наполнения	29.06.
Калашникова Виктория Владимировна	сборщик продукции цеха наполнения	29.06.
Тишковец Сергей Геннадьевич	наладчик цеха баллонов	30.06.
Ляхов Борис Борисович	водитель погрузчика цеха хранения и грузоперевозок	30.06.
Почепцова Любовь Федоровна	кладовщик цеха хранения и грузоперевозок	30.06.

ООО «Аэрозоль Новомосковск»

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Макеев Алексей Владимирович	термист ремонтно- инструментального цеха	01.06.
Наумова Татьяна Евгеньевна	сборщик продукции цеха по производству аэрозольной продукции	01.06.
Гришина Татьяна Викторовна	комплектовщик цеха по производству тары	01.06.
Мельников Андрей Васильевич	наладчик машин и автоматических линий цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	02.05.
Астахова Ольга Александровна	аппаратчик цеха по производству аэрозольной продукции	02.06.
Старостин Сергей Викторович	наладчик оборудования тубного производства цеха по производству тары	03.06.
Гордеев Андрей Николаевич	слесарь-ремонтник цеха по производству тары	03.06.
Гладких Татьяна Владимировна	машинист экструдера цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	04.06.
Думчева Юлия Валерьевна	укладчик-упаковщик цеха по производству аэрозольной продукции	04.06.
Поляков Сергей Николаевич	наладчик оборудования цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	05.06.
Подмосковных Вячеслав Иванович	слесарь-ремонтник ремонтно-инструментального цеха	06.06.

Сурина Марина Николаевна	сборщик продукции цеха по производству аэрозольной продукции	06.06.
Андреев Андрей Владимирович	наладчик машин и автоматических линий цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	07.06.
Черечихин Евгений Александрович	слесарь-инструментальщик ремонтно-инструментального цеха	07.06.
Чернышова Мария Николаевна	контролер отдела менеджмента качества	07.06.
Митькова Ирина Александровна	сортировщик жести и изделий цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	07.06.
Гаркин Владислав Михайлович	электромеханик ремонтно-инструментального цеха	08.06.
Мигиль Олег Сергеевич	наладчик оборудования цеха по производству тары	09.06.
Дерипалко Александр Михайлович	начальник энергомеханического производства	10.06.
Потапова Тамара Викторовна	сборщик продукции цеха по производству аэрозольной продукции	10.06.
Беляева Ольга Олеговна	дизайнер цеха по производству тары	10.06.
Зотов Юрий Николаевич	ведущий инженер ремонтно-инструментального цеха	12.06.
Кузнецова Ольга Анатольевна	аппаратчик цеха по производству аэрозольной продукции	12.06.
Корбан Татьяна Николаевна	контролер отдела менеджмента качества	13.06.
Хрупова Евгения Олеговна	лакировщик туб цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	13.06.
Малород Денис Анатольевич	наладчик оборудования цеха по производству тары	13.06.
Быканова Татьяна Михайловна	комплектовщик цеха по производству тары	14.06.
Колотовкина Юлия Александровна	контролер отдела менеджмента качества	14.06.
Кондратьева Марина Владимировна	комплектовщик цеха по производству тары	15.06.
Коробский Анатолий Федорович	наладчик оборудования цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	15.06.
Финогешина Елена Владимировна	сборщик продукции цеха по производству аэрозольной продукции	15.06.
Петрова Светлана Викторовна	сборщик продукции цеха по производству аэрозольной продукции	15.06.
Дон Сергей Владимирович	инспектор отдела экономической безопасности	15.06.
Комиссарова Елена Анатольевна	комплектовщик туб цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	16.06.
Божко Наталья Николаевна	контролер отдела менеджмента качества	16.06.
Нестерова Елена Владимировна	машинист цеха по производству аэрозольной продукции	17.06.
Балашова Татьяна Владимировна	комплектовщик цеха по производству тары	17.06.
Лаушкина Валентина Александровна	сборщик продукции цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	18.06.
Поленова Елена Владимировна	сортировщик жести и изделий цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	18.06.
Брейкин Юрий Александрович	наладчик оборудования цеха по производству тары	18.06.
Жижина Екатерина Николаевна	машинист цеха по производству аэрозольной продукции	18.06.
Швецов Алексей Анатольевич	наладчик оборудования цеха по производству тары	19.06.
Козлова Наталья Николаевна	машинист цеха по производству аэрозольной продукции	19.06.
Грасин Александр Александрович	слесарь-ремонтник ремонтно-инструментального цеха	20.06.
Жбанова Ирина Петровна	инженер-технолог цеха по производству аэрозольной продукции	20.06.
Аборкина Мария Николаевна	литейщик пластмасс цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	20.06.
Креницкий Игорь Ремович	начальник штаба ГО и ЧС	20.06. юбилей
Мильников Роман Юрьевич	водитель автомобиля цеха хранения и грузоперевозок	22.06.
Гришкина Татьяна Викторовна	комплектовщик туб цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	22.06.
Картаков Александр Иванович	наладчик оборудования цеха по производству тары	22.06. юбилей
Михалевич Алексей Валентинович	водитель погрузчика-грузчик цеха хранения и грузоперевозок	24.06.
Жаворонков Сергей Александрович	наладчик оборудования в производстве аэрозольных упаковок цеха по производству аэрозольной продукции	25.06.
Козлов Николай Евгеньевич	машинист компрессорных установок цеха теплоэнергоснабжения	26.06.
Калугин Александр Иванович	слесарь-ремонтник ремонтно-инструментального цеха	26.06.
Корольков Александр Федорович	слесарь-инструментальщик ремонтно-инструментального цеха	26.06.
Моркулова Марина Николаевна	лаборант отдела менеджмента качества	26.06.
Фокин Алексей Михайлович	слесарь-инструментальщик цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	27.06.
Кулагин Николай Николаевич	наладчик оборудования цеха по производству тары	27.06.
Артамонов Роман Владимирович	грузчик цеха хранения и грузоперевозок	28.06.
Пронякина Марина Александровна	контролер отдела менеджмента качества	28.06.
Шубин Петр Михайлович	наладчик машин и автоматических линий цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	29.06.
Трубинов Александр Алексеевич	начальник смены цеха по производству тары	29.06.
Шакулов Александр Юрьевич	наладчик оборудования цеха по производству пластмассовых изделий, ламинатных туб и жестяного баллона	30.06.

ОАО «Компания «Арнест»

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Маммадов Анар Иманали	региональный менеджер дивизиона "Зарубежье" отдела продаж	02.06.
Кузнецов Константин Игоревич	региональный менеджер дивизиона "Восток" отдела продаж	09.06.
Стукалина Ксения Андреевна	бренд-менеджер департамента директора по маркетингу	10.06.
Жучков Роман Владимирович	менеджер по работе с ключевыми клиентами дивизиона "Юг" отдела продаж	22.06.
Устинова Елена Алексеевна	руководитель пресс-службы	23.06.
Харланова Анна Николаевна	бухгалтер	23.06.
Апаршева Александра Юрьевна	ведущий экономист экономического отдела	27.06.

Представительство в Москве

Ф.И.О.	Должность	Дата рождения
Фатыхова Эльвира Рафгатовна	менеджер по работе с ключевыми клиентами отдела продаж дивизиона "Сети"	14.06.
Багдасарян Юрий Самвелович	заместитель директора по продажам клиентам Дальнего Зарубежья	18.06.
Дрожников Александр Сергеевич	начальник отдела трейд-маркетинга	18.06.
Вотинцева Нина Павловна	директор филиала ОАО "Компания "Арнест" в Москве	19.06.

Ветераны ОАО «Арнест»

Ф.И.О.	Юбилей	Дата рождения
Ересько Валентина Алексеевна	75	01.06.
Мухина Анна Аганесовна	60	10.06.
Семирозум Мария Васильевна	80	10.06.
Николайчук Любовь Георгиевна	70	14.06.
Ганоева Людмила Ивановна	70	28.06.

Учредители:
ОАО «Арнест»
ОАО «Компания «Арнест»
Главный редактор Елена УСТИНОВА

Адрес и телефоны:
г. Невинномысск, ул. Комбинатская, 6,
Пресс-служба ОАО «Арнест».
Тел./факс (86554) 5-43-35

Корпоративная газета сверстана
20.05.2010 г.
Отпечатано в ООО «Эль-Квест Принт»
г. Москва, Малая Семеновская, 3.

Номер подписан в печать 20.05.2010 г.
Тираж 999 экз.
Заказ №
Распространяется бесплатно